

ГОСТ 10773-93 ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ НАСЕЧЕННЫЕ С КОНИЧЕСКИМИ НАСЕЧКАМИ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **Разработан:** Госстандартом России.
2. **Внесен:** Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации.
3. **Принят:** Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.
За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Белстандарт
Республика Кыргызстан	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция

4. **Введен в действие:** Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 N 160 межгосударственный стандарт ГОСТ 10773-93 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95.
5. **Взамен:** ГОСТ 10773-80.
6. **Издание:** Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России.
7. **Область применения:** Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические насеченные штифты с тремя коническими насечками, которые расположены равномерно в продольном направлении на наружной поверхности, класса точности С с номинальным диаметром (d_1) от 1,5 до 25 мм.
Дополнительные требования, отражающие потребности народного хозяйства, приведены в приложении 1.
Требования настоящего стандарта являются обязательными.
ОКП 168000.
(ИСО 8744-86).
Дата введения 01.01.95.
8. **Ссылочные нормативно-технические документы (НТД):**



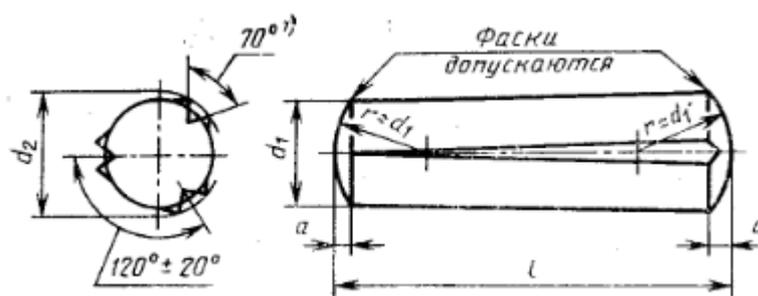
Крепеж и метизы оптом с доставкой по России
opm.ru msk.opm.ru
(812) 335-00-52 (495) 980-60-42
(812) 600-40-71 (495) 258-55-75
(812) 320-28-84 (916) 952-82-57
e-mail: spb@opm.ru e-mail: msk@opm.ru

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 9.301-86	3
ГОСТ 9.303-84	3
ГОСТ 17769-83	3
ГОСТ 26862-86	Приложение 1
ГОСТ Р 50076-92	3

9. **Издательская информация:** Редактор А. Л. Владимиров. Технический редактор Н. С. Гришанова. Корректор А. С. Черноусова. Сдано в набор 22.05.95. Подписано в печать 19.07.95. Условных печатных листов 0.58. Условных красно-оттисковых листов 0.58. Учетно-издательских листов 0.43. Тиража 802 экз. С 2635. ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14. Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1203. ПЛР № 040138.

1. РАЗМЕРЫ

- 1.1. Размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



Черт. 1



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 1

Часть 1: Общие параметры (независимо от I; минимальная двойная нагрузка на срез для автоматной стали, твердость 125–245 HV)

Параметр	1,5 (h9)	2 (h9)	2,5 (h9)	3 (h9)	4 (h11)	5 (h11)	6 (h11)	8 (h11)	10 (h11)	12 (h11)	16 (h11)	20 (h11)	25 (h11)
(a \approx) (ширина насечки)	0,2	0,25	0,3	0,4	0,5	0,63	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3
Минимальная двойная нагрузка на срез, кN	1,6	2,84	4,4	6,4	11,3	17,6	25,4	45,2	70,4	101,8	181	283	444
(d ₂) для μ=8 (номин./мин./макс.)	-	-	-	-	1,63 (+0,05/0)	-	-	-	-	-	-	-	-
(d ₂) для μ=10	7,75/8,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(d ₂) для μ=12	-	-	-	3,30 (±0,05)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(d ₂) для μ=14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(d ₂) для μ=16	-	-	-	-	-	1,60 (±0,05)	-	-	-	-	-	-	-
(d ₂) для μ=18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(d ₂) для μ=20	-	-	-	3,25 (±0,05)	-	-	6,35 (±0,05)	-	-	-	-	-	-
(d ₂) для μ=22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(d ₂) для μ=24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(d ₂) для μ=26	-	-	-	3,20 (±0,05)	4,30 (±0,05)	5,30 (±0,05)	-	-	-	-	-	-	-
(d ₂) для μ=28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(d ₂) для μ=30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(d ₂) для μ=32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(d ₂) для μ=35	-	-	-	-	-	-	-	6,30 (±0,05)	8,35 (±0,05)	-	-	-	-
(d ₂) для μ=40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Часть 2: Стандартные длины (l) (мин./макс., мм; значения идентичны для всех d1, допуски по l универсальны)

Номинал. l, мм	Мин./Макс. (для всех d1)	Допуск (общий)
4	3,5 / 4,5	±0,5 мм
5	4,5 / 5,5	±0,5 мм
6	5,5 / 6,5	±0,5 мм
8	7,5 / 8,5	±0,5 мм
10	9,5 / 10,5	±0,5 мм
12	11,2 / 12,8	±0,8 мм
14	13,2 / 14,8	±0,8 мм
16	15,2 / 16,8	±0,8 мм
18	17,2 / 18,8	±0,8 мм
20	19,2 / 20,8	±0,8 мм
22	21,2 / 22,8	±0,8 мм
24	23,2 / 24,8	±0,8 мм
25	24,2 / 25,8	±0,8 мм
26	25,2 / 26,8	±0,8 мм
28	27,2 / 28,8	±0,8 мм
30	29,2 / 30,8	±0,8 мм
32	31,0 / 33,0	±1,0 мм
35	34,0 / 36,0	±1,0 мм
36	35,0 / 37,0	±1,0 мм
40	39,0 / 41,0	±1,0 мм
45	44,0 / 46,0	±1,0 мм
50	49,0 / 51,0	±1,0 мм
55	53,8 / 56,2	±1,2 мм
60	58,8 / 61,2	±1,2 мм
65	63,8 / 66,2	±1,2 мм
70	68,8 / 71,2	±1,2 мм
75	73,8 / 76,2	±1,2 мм
80	78,8 / 81,2	±1,2 мм
85	83,8 / 86,2	±1,2 мм
90	88,8 / 91,2	±1,2 мм
95	93,8 / 96,2	±1,5 мм
100	98,5 / 101,5	±1,5 мм
110	108,5 / 111,5	±1,5 мм
120	118,5 / 121,5	±1,5 мм



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Примечания к Таблице 1 (полные, как в стандарте):

- Насечки: 3 шт., конические, равномерно по l , угол 70° (для стали; варьируется по пластичности материала).
- (d_2): Зависит от μ (глубина насечек, выбирается изготовителем: 8, 10, 12, ..., 40).
- Для дополнительных размеров - см. Приложение 1, Таблица 3.
- Все допуски до нанесения покрытий.

1.2. Теоретическая масса штифтов указана в приложении 2.

2. ПРИМЕНЕНИЕ

2.1. По краям насечек диаметр штифта (d_2) превышает номинальный диаметр (d_1). Вследствие этого штифты, запрессованные в отверстие, равное номинальному диаметру (d_1), образуют прочное соединение.

2.2. Диаметр отверстия под насеченный штифт должен быть равен номинальному диаметру штифта (d_1). Поле допуска диаметра отверстия - Н11.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Штифты должны изготавливаться в соответствии с требованиями, указанными в табл. 2.

Таблица 2

Материал	Автоматная сталь, твердость от 125 до 245 HV. Допускаются другие материалы по согласованию между потребителем и изготовителем.
Насечки	Конструкция насечек выбирается изготовителем.
Окончательная обработка поверхности	Штифты поставляются без покрытия, смазанные для защиты от коррозии или с покрытием по согласованию между потребителем и изготовителем. Рекомендуемые покрытия: окисное, фосфатное или цинковое с хроматированием по ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.303. Допускаются другие покрытия по согласованию между потребителем и изготовителем. Все допуски относятся к размерам до нанесения покрытий.
Качество поверхности	Изделия должны быть одинаковыми по качеству, без отклонений формы и дефектов.
Испытание на срез	Испытание проводится по ГОСТ Р 50076.
Приемка	Правила приемки - по ГОСТ 17769.

4. ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения цилиндрического насеченного штифта с коническими насечками с номинальным диаметром ($d_1 = 6$) мм и номинальной длиной ($l = 50$) мм, без покрытия:

Штифт 6 × 50 ГОСТ 10773-93

То же, с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

Штифт 6 × 50 Хим. Окс. прм ГОСТ 10773-93

Приложение 1 (обязательное)



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ, ОТРАЖАЮЩИЕ ПОТРЕБНОСТИ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА

Штифты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 26862 и требованиям, изложенным в настоящем стандарте.

1. Дополнительные размеры штифтов указаны в табл. 3.

Таблица 3 (Размеры в мм)

(d ₁) номин. пред. откл.	1,6 (h9)
(a \approx)	0,2
Минимальная двойная нагрузка на срез, кН	1,86
μ номин. мин. макс.	
Диаметр описанной окружности насечки (d ₂) (номин. мин. макс.)	
4	3,75 / 4,25
5	4,75 / 5,25
6	5,75 / 6,25 / 1,63
8	7,75 / 8,25
10	9,75 / 10,25
12	11,5 / 12,5
14	13,5 / 14,5
16	15,5 / 16,5
18	17,5 / 18,5 / 1,60
20	19,5 / 20,5

2. Дополнительные длины штифтов должны выбираться из следующего ряда: 4; 5; 6; 25; 36; 110 мм.



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Приложение 2 (рекомендуемое)

МАССА ШТИФТОВ

Теоретическая масса 1000 шт. штифтов, кг, при номинальном диаметре (d₁), мм
(транскрибирована из изображения; пустые ячейки - не применимо).

Длина l, мм	1,5	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20	25
4	0,056	0,063	0,099											
5	0,069	0,079	0,124	0,190										
6	0,083	0,095	0,148	0,230	0,333									
8	0,111	0,130	0,198	0,310	0,444	0,789	1,23							
10	0,139	0,160	0,250	0,390	0,560	0,990	1,50	2,20						
12	0,167	0,192	0,300	0,467	0,670	1,180	1,80	2,70	4,79					
14	0,195	0,223	0,350	0,540	0,780	1,380	2,20	3,10	5,58	8,67				
16	0,222	0,255	0,400	0,620	0,890	1,580	2,50	3,60	6,30	9,90	14,23			
18	0,250	0,290	0,440	0,700	1,000	1,770	2,80	4,00	7,10	11,10				
20	0,278	0,320	0,490	0,770	1,110	1,970	3,10	4,40	7,90	12,30	17,80			
22	0,352	0,540	0,847	1,220	2,170	3,40	4,90	8,70	13,60	19,50				
24	0,383	0,590	0,920	1,330	2,370	3,60	5,30	9,50	14,80	21,30	37,9			
25	0,620	0,960	1,390	2,470	3,90	5,60	9,90	15,40	22,20	39,5				
26	0,640	1,000	1,440	2,560	4,00	5,80	10,30	16,00	23,10	41,0	64,1	100,2		
28	0,690	1,080	1,550	2,760	4,30	6,20	11,10	17,30	24,90	44,2	69,0	107,9		
30	0,740	1,200	1,670	2,960	4,60	6,70	11,90	18,50	26,60	47,3	74,0	115,6		
32				1,780	3,160	4,90	7,10	12,60	19,70	28,40	50,5			
35					1,940	3,450	5,40	7,80	13,80	21,60	31,10			
36					2,000	3,550	5,50	8,00	14,20	22,20	32,00			
40					2,220	3,940	6,20	8,90	15,80	24,70	35,50			
45														
50									4,930	7,70	11,10	19,80	30,90	44,40
55									5,423	8,50	12,20	21,70	33,90	48,80
60														
65														
70														
75														
80														
85														
90														
95														
100														
110														
120														

Примечание к Приложению 2: Масса для других материалов корректируется по плотности (для стали ~7,85 г/см³). Пустые ячейки - комбинации не стандартны или масса не рассчитана в оригинале.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru