

ГОСТ 1146-80 ШУРУПЫ С ПОЛУПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

Стандарт: ГОСТ 1146-80 (СТ СЭВ 2328-80)

Дата введения: 01.01.1982

Область применения: Шурупы с полупотайной головкой с диаметром стержня от 1,6 до 10 мм.

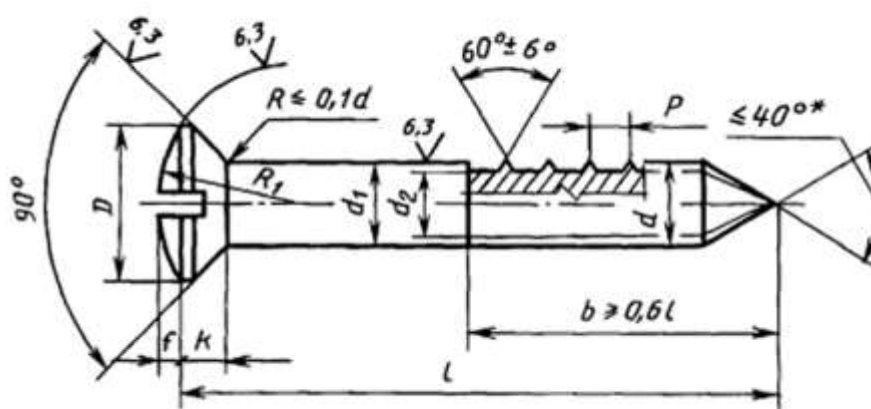
Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2328-80; требования стандарта являются обязательными.

Исполнения: 1 и 3 — с прямым и крестообразным шлицем; 2 и 4 — для $l \leq 22$ мм.

Технические требования: по ГОСТ 1147

Шлицы: прямые — по ГОСТ 24669; крестообразные — по ГОСТ 10753

СХЕМА



РАЗМЕРЫ

Таблица 1 — Конструктивные размеры, мм

Параметр	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
Диаметр резьбы d (пред. откл. h14)	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
Внутр. диаметр резьбы d ₂ , не более	1,1	1,4	1,7	2,1	2,4	2,8	3,5	4,2	5,6	7,0
Шаг резьбы P (пред. откл. ±0,2P)	0,8	1	1,25	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3,5	4,5
Диаметр головки D	3,0	3,8	4,7	5,6	6,5	7,4	9,2	11,0	14,5	18,0
Высота головки без сферы K, не более	0,96	1,2	1,5	1,65	1,93	2,2	2,5	3	4	5
Высота сферы f ≈	0,4	0,5	0,6	0,75	0,9	1	1,25	1,5	2	2,5
Радиус сферы R ₁ ≈	3,4	4,2	5,4	6,0	6,8	8	9,4	12	15	19
Номер крестообразного шлица	—	0	1	1	2	2	2	3	3	4
Диаметр крестообр. шлица m, не более	—	2,3	3,0	3,3	4,4	4,8	5,4	7,3	8,7	11,2
Глубина крестообр. шлица h, не более	—	1,5	1,7	2,0	2,2	2,5	3,1	3,5	5,0	6,1
Глубина вход. калибра в шлиц, не более	—	1,6	1,9	2,2	2,5	2,8	3,4	4,0	5,5	6,8
Глубина вход. калибра в шлиц, не менее	—	1,3	1,6	1,9	2,0	2,3	2,9	3,5	5,0	6,3



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 2 — Длина шурупа l в зависимости от диаметра d , мм

Длина l	1,6	2	2,5	3	3,5	4	5	6	8	10
7	✓	✓	✓	—	—	—	—	—	—	—
10	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—	—
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—
16	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—	—
(18)	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—
20	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—
(22)	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—
25	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	✓	—	—
30	—	—	—	✓	✓	✓	✓	✓	—	—
35	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓	—	—
40	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓	—	—
45	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	—	—
50	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓	—
60	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	✓	—
70	—	—	—	—	—	—	✓	✓	✓	—
80	—	—	—	—	—	—	—	✓	✓	✓
90	—	—	—	—	—	—	—	✓	✓	✓
100	—	—	—	—	—	—	—	✓	✓	✓

Примечание. Длины шурупов, заключённые в скобки, применять не рекомендуется. Знаком ✓ отмечены стандартные длины.

ПРИМЕРЫ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ

Шуруп исполнения 1, диаметром $d = 3$ мм, длиной $l = 20$ мм из низкоуглеродистой стали, без покрытия:

Шуруп 1—3 × 20 ГОСТ 1146-80

То же, с цинковым покрытием толщиной 6 мкм, хромированным:

Шуруп 1—3 × 20.016 ГОСТ 1146-80

То же, исполнения 2, из коррозионностойкой стали, без покрытия:

Шуруп 2—3 × 20.2 ГОСТ 1146-80

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Технические требования — по ГОСТ 1147.
- Диаметр гладкой части стержня d_1 должен быть не менее диаметра под накатку резьбы и не более номинального наружного диаметра резьбы шурупа.
- Теоретическая масса шурупов приведена в справочном приложении 1 стандарта.
- Длины шурупов, заключённые в скобки, применять не рекомендуется.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru