

ГОСТ 11532-93 Гайки для болтов рельсовых стыков железнодорожного пути. Технические условия

Настоящий стандарт распространяется на гайки классов точности В и С к болтам диаметрами М22, М24 и М27, применяемым для скрепления стыков железнодорожных рельсов.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

При поставке гаек на экспорт как отдельных изделий следует учитывать требования настоящего стандарта и ГОСТ 16018.

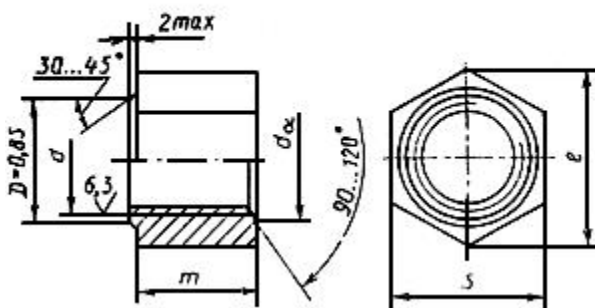
1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1

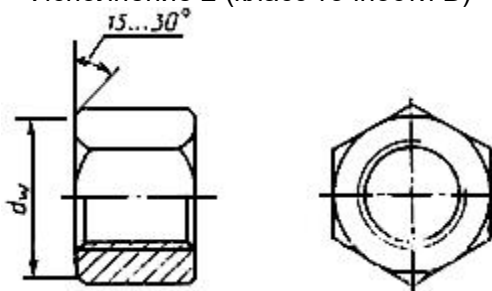
Исполнение 1 (класс точности С)

▽(▽)



Исполнение 2

Исполнение 2 (класс точности В)



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Таблица мм

d		M22	M24	M27	
Шаг резьбы P		2,5	3,0		
S (прел. откл. - 1,0)		36		41	
e, не менее исполнения	1	38,8		44,4	
	2	39,6		45,2	
da	не менее	22	24	27	
	не более	23,8	25,9	29,2	
dw		33,2	33,2	38,0	
m	Номин.	25	27	30	
	Пред. откл. исполнения	1	±1,3	±1,5	±2,0
		2	±1,25		
Допуск симметричности шестигранника (размера под ключ) относительно оси отверстия в диаметральном выражении, не более		2,0			

Примеры условного обозначения

Гайка исполнения 1, класса точности С, диаметром резьбы d=24 мм, с крупным шагом резьбы, с полем допуска 7Н, класса прочности 5:

Гайка СМ24 - 7Н.5 ГОСТ 11532-93

То же, исполнения 2, класса точности В:

Гайка В2М24 - 7Н.5 ГОСТ 11532-93



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Гайка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 1759.0.
- 2.2. Механические свойства гаек должны соответствовать классу прочности 5 или 8 по ГОСТ 1759.5.
- 2.3. Резьба - по ГОСТ 24705.
- 2.4. Поле допуска 7H - по ГОСТ 16093, допускается поле допуска 7G.
- 2.5. В гайках исполнения 1 допускается утяжка металла, приводящая к местному уменьшению высоты ребер не более 3 мм.
- 2.6. Допускается изготовление гаек исполнения 2 без фаски под углом 30° на одном из ее торцов, а также с венчиком с одного торца толщиной не более 3 мм.
- 2.7. Допуск отклонений формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 1759.1.
- 2.8. Допускаемые дефекты поверхности - по ГОСТ 1759.3.
- 2.9. Масса гаек указана в приложении.
- 2.10. На одной из опорных поверхностей гаек класса прочности 8 должна наноситься буква - "П".
- 2.11. Упаковка гаек и маркировка тары - по ГОСТ 18160.



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

3. ПРИЕМКА

3.1. Правила приемки - по ГОСТ 17769 для изделий классов точности В и С.

3.2. Испытание механических свойств гаек должно проводиться по требованию потребителя по ГОСТ 1759.5.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Контроль внешнего вида гаек должен производиться без применения увеличительных приборов.

4.2. Методы контроля размеров - по ГОСТ 1759.1.

4.3. Контроль дефектов поверхности - по ГОСТ 1759.3.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Транспортировать гайки следует совместно с болтами - по ГОСТ 11530 любым видом транспорта, кроме железнодорожных платформ.

ПРИЛОЖЕНИЕ (справочное)

Теоретическая масса 1000 гаек для болтов, кг

Размер гайки	Масса гаек исполнения	
	1	2
M22	154	152
M24	155	153
M27	222	220

Примечания:

1. Масса гаек определена исходя из номинальных размеров и плотности стали 7850 кг/м³.
2. В случае, когда возможно применение гаек как исполнения 1, так и исполнения 2, в конструкторской документации должна указываться масса гаек исполнения 2.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru