

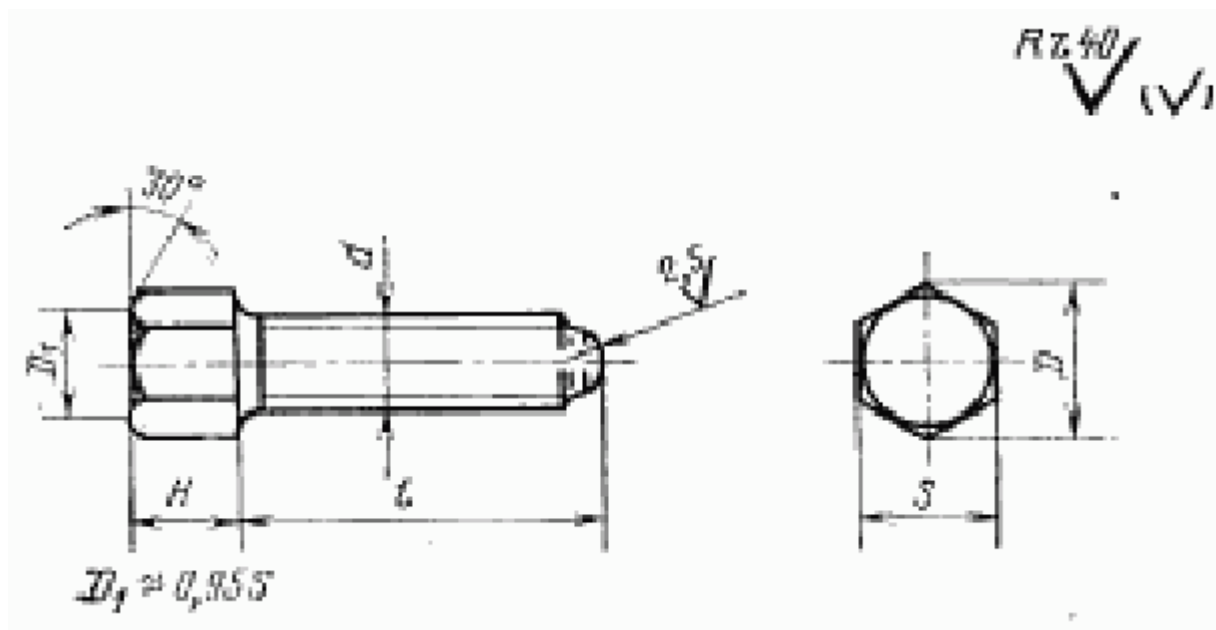
ГОСТ 13434-68 ВИНТЫ НАЖИМНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ И ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ КОНЦОМ ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ. КОНСТРУКЦИЯ

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **УТВЕРЖДЕН** Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 2 января 1968 г.
2. **ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ДЕЙСТВИЕ:** 01.01.1969 г.
3. **ВЗАМЕН** ГОСТ 9050-59 (в части винтов с цилиндрическим концом).
4. **ПЕРЕИЗДАНИЕ** (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1 (июнь 1980 г.) и Изменением № 2 (введено в действие с 01.01.1990 г.).

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Конструкция и размеры нажимных винтов должны соответствовать чертежу и таблице.



Черт. 1



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 1 — Размеры и масса винтов

Обозначение винтов	Резьба d	l	H	D	S (пред. откл. по h13)	Масса, кг
7006-0901	M6	20	8	11,5	10	0,009
7006-0902		25				0,010
7006-0903		32				0,011
7006-0904		40				0,013
7006-0905		50				0,014
7006-0906	M8	25	10	13,8	12	0,018
7006-0907		32				0,020
7006-0908		40				0,023
7006-0909		50				0,026
7006-0910		60				0,029
7006-0911	M10	32	12	16,2	14	0,032
7006-0912		40				0,036
7006-0913		50				0,041
7006-0914		60				0,046
7006-0915		80				0,056
7006-0916	M12	40	16	19,6	17	0,061
7006-0917		50				0,069
7006-0918		60				0,076
7006-0919		80				0,091
7006-0920		100				0,106
7006-0921	M16	50	20	25,4	22	0,133
7006-0922		60				0,147
7006-0923		80				0,174
7006-0924		100				0,202
7006-0925		120				0,230
7006-0926	Tг 16x4	50				0,124
7006-0927		60				0,136
7006-0928		80				0,161
7006-0929		100				0,185
7006-0930		120				0,209
7006-0931	M20	60	25	31,2	27	0,246
7006-0932		80				0,288
7006-0933		100				0,330
7006-0934		120				0,372
7006-0935		140				0,414
7006-0936	Tг 20x4	60				0,242
7006-0937		80				0,282
7006-0938		100				0,322
7006-0939		120				0,362
7006-0940		140				0,402
7006-0941	M24	60	30	36,9	32	0,382
7006-0942		80				0,442



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

7006-0943		100				0,502
7006-0944		120				0,562
7006-0945		140				0,622
7006-0946		160				0,682
7006-0947	Tr 26x5	60				0,402
7006-0948		80				0,470
7006-0949		100				0,538
7006-0950		120				0,606
7006-0951		140				0,675
7006-0952		160				0,743
7006-0953	M30	80	36	47,3	41	0,806
7006-0954		100				0,903
7006-0955		120				1,000
7006-0956		140				1,096
7006-0957		160				1,193
7006-0958		180				1,290
7006-0959	Tr 32x6	80				0,831
7006-0960		100				0,935
7006-0961		120				1,040
7006-0962		140				1,144
7006-0963		160				1,247
7006-0964		180				1,351
7006-0965	M36	120	40	57,7	50	1,483
7006-0966		140				1,621
7006-0967		160				1,758
7006-0968		180				1,895
7006-0969		200				2,033
7006-0970		220				2,171
7006-0971	Tr 40x6	120	50	63,5	55	2,013
7006-0972		140				2,182
7006-0973		160				2,351
7006-0974		180				2,520
7006-0975		200				2,688
7006-0976		220				2,857
7006-0977		250				3,110
7006-0978	M42	120				2,113
7006-0979		140				2,300
7006-0980		160				2,488
7006-0981		180				2,675
7006-0982		200				2,863
7006-0983		220				3,051
7006-0984		250				3,332
7006-0985	M48	160	60	75,0	65	3,565
7006-0986		200				4,064



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

7006-0987		250			4,687
7006-0988		320			5,561
7006-0989	Тг 50x8	160			3,640
7006-0990		200			4,162
7006-0991		250			4,815
7006-0992		320			5,727

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. **Материал:** Сталь марки 45. Допускается замена на другие марки стали с механическими свойствами не ниже указанной.

2.2. **Твердость:** 33...38 HRC.

2.3. **Резьба:**

- **Метрическая:** поле допуска 6g.
- **Трапецеидальная:** поле допуска 8с.

2.4. **Неуказанные предельные отклонения размеров:** для валов — h14, для остальных — $\pm t_2/2$.

2.5. **Размеры концов винтов и недорезов для резьбы** должны соответствовать установленным нормам.

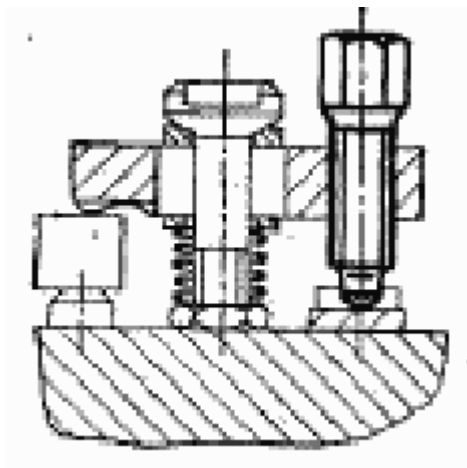
2.6. **Покрытие:** Химическое оксидирование с промасливанием (Хим. Окс. прм). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

2.7. **Маркировка** производится согласно установленным нормам.

3. УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

Пример условного обозначения нажимного винта с резьбой d=M6 и длиной l=20 мм:

Винт 7006-0901 ГОСТ 13434-68



Черт. 2



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru