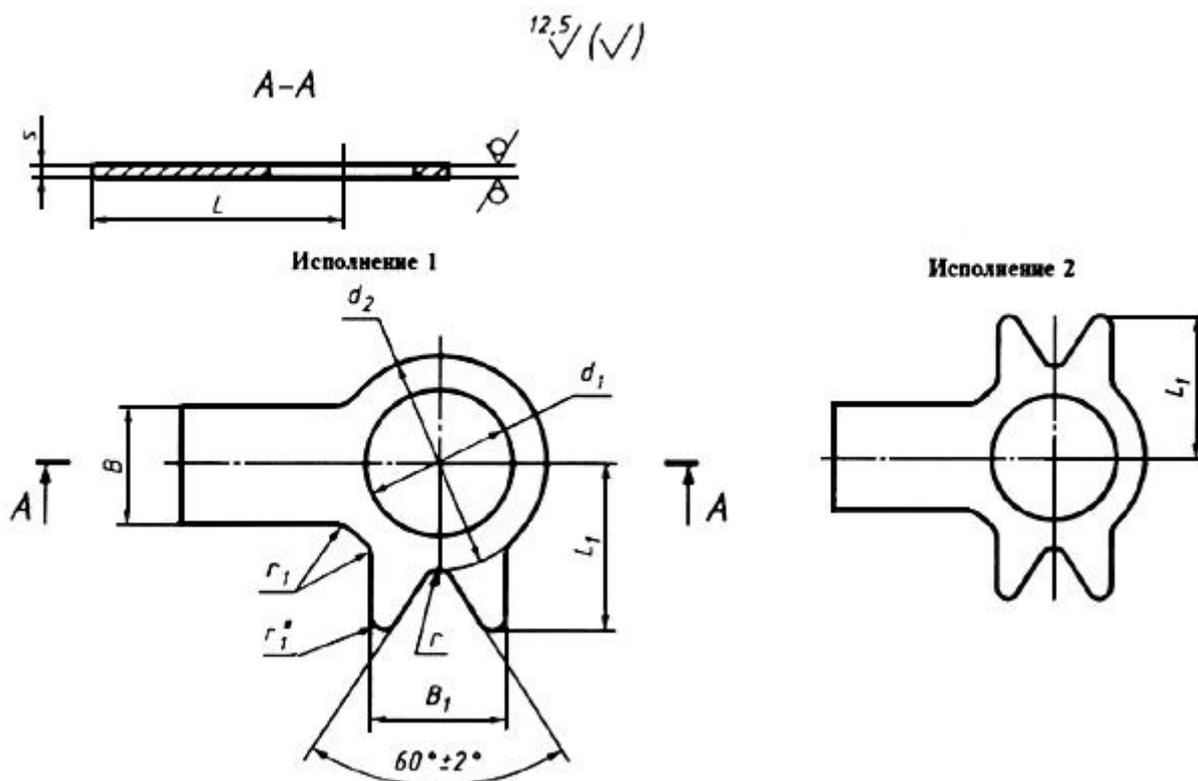


ГОСТ 13464-77 Шайбы стопорные с лапкой уменьшенные. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2)

1. Настоящий стандарт распространяется на уменьшенные стопорные шайбы с лапкой класса точности А, предназначенные для стопорения шестигранных гаек и болтов с шестигранной головкой, с уменьшенными размерами под ключ, с диаметром резьбы от 6 до 24 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

ММ

Номинальный диаметр резьбы болта или гайки d	d1 B12	d2	B	B1	L	L1	s	r	r1	Несимметричность лапок отн. осей отв. d1
			h14			js15		Пред. откл. размеров от 1 мм и более по js16; размеров менее 1 мм ±0,1		
6	6	10	6	7,5	12	9	0,8	0,5	0,8	0,20
8	8	12	7	9,0	14	11	1,0	1,0	1,0	
10	10	14	8	10,0	18	13				
12	12	17	10	11,0	20	15				
(14)	14	19	11	12,0	24	17	1,2	1,2	0,6	0,25
16	16	22	12	13,0	26	18			1,2	
(18)	18	24	14	14,0	30	20		1,6	1,6	
20	20	17	16	16,0	32	22			2,0	
(22)	22	30	18	18,0	34	24				
24	24	32	19	19,0	38	25				

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать шайбы с другими толщинами.

Пример условного обозначения шайбы для шестигранной гайки или болта с шестигранной головкой, номинальным диаметром резьбы 10 мм, из материала группы 03, с покрытием 01, толщиной 6 мкм:

Шайба 10.03.016 ГОСТ 13464-77

То же, исполнения 2:

Шайба 2.10.03.016 ГОСТ 13464-77

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

3. Допускается изготовление шайб с предварительно отогнутыми лапками под углом $\leq 15^\circ$ до диаметра d2, с радиусом гибки 1,6 мм.
4. Допускается изготавливать шайбы с лапками без скругления концов радиусом r1.
- 4а. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать шайбы без углового выреза $60^\circ \pm 2^\circ$.
5. Технические требования - по ГОСТ 18123-82.
6. Примеры установки шайб указаны в приложении 1 к ГОСТ 13463-77.
7. Теоретическая масса шайб указана в приложении.



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ (справочное). Масса стальных шайб

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

Номинальный диаметр резьбы болта или гайки d, мм	Теоретическая масса 1000 шт. шайб, кг
6	0,673
8	1,109
10	1,518
12	2,077
14	3,146
16	3,809
18	4,765
20	5,862
22	7,061
24	8,056

Примечание. Для определения массы шайб из других материалов массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты:

1,009 - для коррозионно-стойких сталей;

1,080 - для латуни.



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru