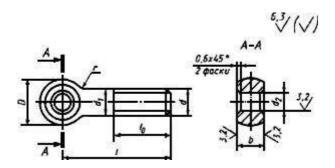
## ГОСТ 14724-69. Болты откидные. Конструкция (с Изменениями N 1, 2)

Настоящий стандарт распространяется на откидные болты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



e-mail: spb@opm.ru e-mail: msk@opm.ru

## Размеры в мм

Обозначение болтов	Применяемость	d	1	D	d1	d2	b	10		r	Δ*	Macca**,	
			Номин.	Пред.	-		D11	d11	Нор-	Уве-	-		кг≈
			Помин.	откл.					маль-	личен-			
7002-0551		M5	25	±0,8	10	5	5	6	ная 16	ная	2,5	0,25	0,004
7002-0552		- 1713	32	-0,0	10	1		1	1.0	22	1 -,-	0,23	0,005
7002-0553			40								1		0,006
7002-0554			50	.1.6						30			0,008
7002-0555 7002-0556		M6	60 32	±1,5 ±0,8	12	6	6	8	20	-	4,0	0,3	0,010
7002-0557		MO	40	=0,8	12	0	0	0	20	25	4,0	0,3	0,009
7002-0558			50							35	1		0,013
7002-0559			60	±1,5									0,015
7002-0560		3.60	70	.0.0	1.6	0		10	25				0,017
7002-0561 7002-0562		M8	50	±0,8	16	8	8	10	25	35	-		0,020 0,024
7002-0563			60	±1,5	-					45	-		0,028
7002-0564			70										0,032
7002-0565			80							55			0,036
7002-0566 7002-0567			90 100	_									0,040
7002-0568		M10	50	±0,8	20	10	10	12	30	-	_	0,4	0,042
7002-0569		1	60	±1,5		10	10	12	30	50		·,-	0,048
7002-0570			70	] ^									0,054
7002-0571			80							60			0,060
7002-0572 7002-0573			90 100	-						70	+		0,066
7002-0574			110	-						70			0,079
7002-0575			125			L			<u></u>				0,088
7002-0576		M12	60			12		14	40	-	6,0		0,059
7002-0577			70 80							55	4		0,068
7002-0578 7002-0579			90	-						65			0,077
7002-0579			100							75	1		0,080
7002-0581			110										0,103
7002-0582			125										0,117
7002-0583 7002-0584			140	±1,8						90			0,130 0,148
7002-0585		M16	70		28	16	12	18	50	-	-	0,5	0,148
7002-0586		14110	80	_	20	10	12	10	30			0,5	0,151
7002-0587			90							65			0,167
7002-0588			100							75			0,183
7002-0589 7002-0590			110 125	-									0,198 0,222
7002-0591			140	±2,0						90			0,222
7002-0592			160							110	1		0,277
7002-0593			180										0,309
7002-0594			200				1			70			0,341
7002-0595 7002-0596		M20	90	±1,8	34	20	16	22		70 80	_	0,6	0,266 0,291
7002-0597			110	_						80			0,316
7002-0598			125										0,353
7002-0599			140	±2,0						95			0,390
7002-0600			160						60	110			0,435
7002-0601 7002-0602			180	-									0,485
7002-0603			220	±2,5	-								0,583
7002-0604			250	-2,0						125	1		0,657
7002-0605		M24	100	±1,8	42	24	20	25	1	-	10,0	0,7	0,420
7002-0606			110							80			0,456
7002-0607 7002-0608			125 140	±2,0	$\dashv$	1				95	1		0,509
7002-0609			160	,0					70	110	1		0,628
7002-0610			180						1 -				0,699
7002-0611			200		_								0,770
7002-0612 7002-0613			220 250	±2,5						125	-		0,841 0,947
7002-0613			280	-		1				125	1		1,054
7002-0615		M30	125	±1,8	52	30	25	32	†	95	1	0,8	0,841
7002-0616		1	140	±2,0	1	33	1				_	1	0,934
7002-0617	-		160			1			80	110	1		1,037
7002-0618			180										1,148
7002-0619 7002-0620			200	±2,5	$\dashv$								1,259 1,370
7002-0621			250	-2,3		1				125	1		1,536
7002-0622			280	1_									1,703
7002-0623		<u> </u>	320	±3,0				<u> </u>	<u> </u>				1,925
7002-0624	-	M36	140	±2,0	65	36	32	40	100	-	16,0	1,0	1,445
7002-0625 7002-0626			160 180							125	-		1,605 1,765
7002-0626			200	-						125			1,765
7002-0628			220	±2,5	$\dashv$	1					1		2,084
7002-0629			250	] "		1				140	1		2,324
7002-0630		1	280	1		1	1	1	1		1	1	2,564
7002-0631			320	±3,0	_								2,883



 Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

 opm.ru
 msk.opm.ru

 (812) 335-00-52
 (495) 980-60-42

 (812) 600-40-71
 (495) 258-55-75

 (812) 320-28-84
 (916) 952-82-57

 e-mail: spb@opm.ru
 e-mail: msk@opm.ru

\* Допускаемое смещение оси головки относительно оси стержня.

\*\* Масса указана для болтов с нормальной длиной резьбы I0.

Пример условного обозначения откидного болта с нормальной длиной резьбы 10 размерами d=M5, I=32 мм:

Болт 7002-0552 ГОСТ 14724-69

То же, с увеличенной длиной резьбы 10:

Болт 7002-0552 У ГОСТ 14724-69

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость - 33...38 HRC.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: h14,

(Измененная редакция, Изм. N 2).

5. Предельные отклонения от перпендикулярности оси отверстия головки к оси стержня болта - по 12-й степени точности ГОСТ 24643-81.

6. Резьба метрическая - по ГОСТ 24705-81\*. Поле допуска резьбы - 6g по ГОСТ 16093-81\*\*.

\* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 24705-2004.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

7. Размеры сбегов и фасок для резьбы - по ГОСТ 10549-80.

8. (Исключен, Изм. N 1).

9. Покрытие - Хим. Окс. прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.306-85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

- 10. Остальные технические требования по ГОСТ 1759.0-87.
- 11. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.
- 12. Примеры применения откидных болтов указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. N 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ Справочное

## ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ОТКИДНЫХ БОЛТОВ

