

# ГОСТ 15522-70 Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером "под ключ" класса точности В. Конструкция и размеры (с Изменениями N 2-7)

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные низкие гайки с уменьшенным размером "под ключ" класса точности В с диаметром резьбы от 8 до 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 4).

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. N 2-7).

3. Резьба - по ГОСТ 24705.

(Измененная редакция, Изм. N 2, 4).

3а. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля - по ГОСТ 1759.1.

3б. Допустимые дефекты поверхности гаек и методы контроля - по ГОСТ 1759.3.

3а, 3б. (Введены дополнительно, Изм. N 5).

4. (Исключен, Изм. N 5).

5. Технические требования - по ГОСТ 1759.0

6. (Исключен, Изм. N 2).

7. Масса гаек указана в приложении 1.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

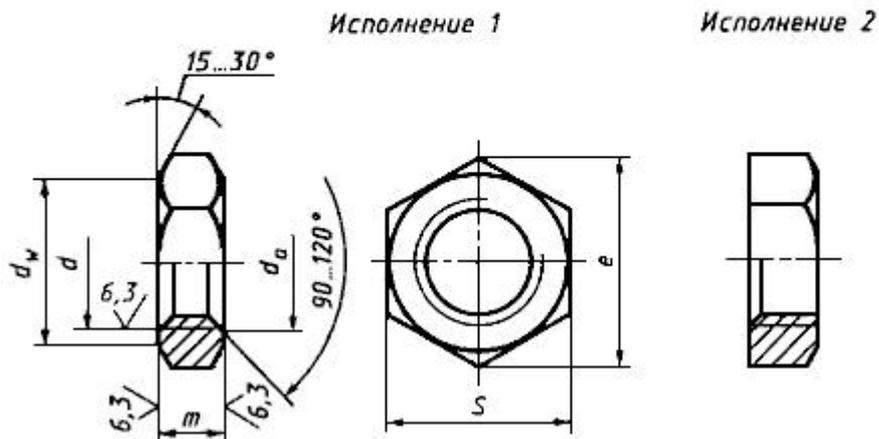
(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

8. (Исключен, Изм. N 4).

12.5 / (✓)



ММ

Номинальный диаметр резьбы d	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48	
Шаг резьбы	крупный	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5				
	мелкий	1	1,25	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5				
Размер "под ключ" S	12	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	50	60	70	
Диаметр описанной окружности e, не менее	13,1	15,3	18,7	20,9	23,9	26,2	29,6	33,0	35,0	39,6	45,2	55,4	66,4	76,9	
d <sub>a</sub>	не менее	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
	не более	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	38,9	45,4	51,8
d <sub>w</sub> , не менее	10,6	12,5	15,5	17,2	20,1	22,0	24,8	27,7	29,5	33,2	38,0	46,6	55,9	64,7	
Высота m	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,5	15,0	18,0	21,0	24,0	

Примечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки исполнения 1 с диаметром резьбы d=12 мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6H, класса прочности 04, без покрытия:

*Гайка M12-6H.04 ГОСТ 15522-70*

То же, исполнения 2, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6H, класса прочности 05, из стали марки 40X, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

*Гайка 2M12x1,25-6H.05.40X.016 ГОСТ 15522-70*



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

## ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (справочное). Масса стальных гаек (исполнение 1) с крупным шагом резьбы

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

Номинальный диаметр резьбы d, мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг
8	2,116
10	3,416
12	6,257
14	8,621
16	13,414
18	17,222
20	25,153
22	34,137
24	39,868
27	56,850
30	87,045
36	161,395
42	278,715
48	448,428

Для определения массы гаек из других материалов значения массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты:

0,356 - для алюминиевого сплава;

1,080 - для латуни.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)