

ГОСТ 15526-70 (СТ СЭВ 3684-82) Гайки шестигранные класса точности С. Конструкция и размеры (с Изменениями N 2-7)

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки класса точности С с диаметром резьбы от 3 до 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 4, 6).

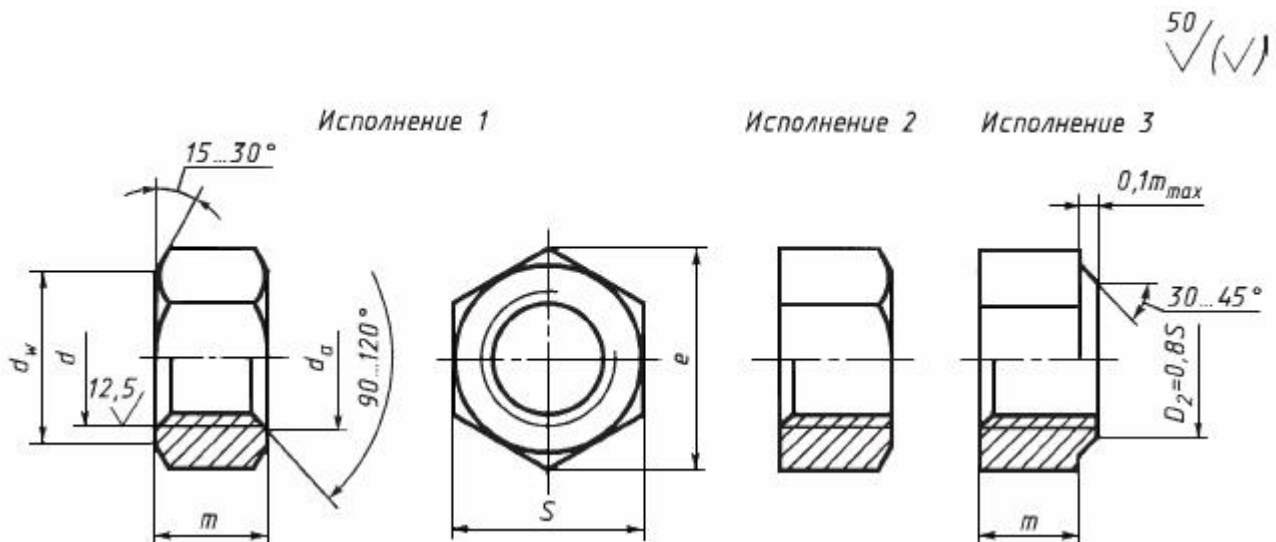
2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. N 2-7).

3. Резьба - по ГОСТ 24705.

(Измененная редакция, Изм. N 4).

За. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля - по ГОСТ 1759.1.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

ММ

Номинальный диаметр резьбы d	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48	
Шаг резьбы	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25	1,50	1,75	2		2,5		3		3,5		4	4,5	5	
Размер "под ключ" S	5,5	7	8	10	13	16	18	21	24	27	30	34	36	41	46	55	65	75	
Диаметр описанной окружности e, не менее	5,9	7,5	8,6	10,9	14,2	17,6	19,9	22,8	26,2	29,6	33,0	37,3	39,6	45,2	50,9	60,8	71,3	82,6	
da	не менее	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
	не более	3,45	4,60	5,75	6,75	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	38,9	45,4	51,8
dw, не менее	5,0	6,3	7,2	9,0	11,7	14,5	16,5	19,2	22,0	24,8	27,7	31,4	33,2	38,0	42,7	51,1	59,9	69,4	
Высота m	3,4	4,4	5,6	6,1	7,9	9,5	12,2	13,9	15,9	17,3	18,7	20,5	22,3	24,35	26,4	31,5	34,9	38,9	

Примечания:

1. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Допускается изготавливать гайки с размерами, указанными в приложении 2.
3. Допускается изготавливать гайки с номинальной высотой m не менее 0,8d и предельными отклонениями по ГОСТ 1759.1 при условии соблюдения требований ГОСТ 1759.5*.

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 52628-2006.

Пример условного обозначения гайки исполнения 1 с диаметром резьбы d=12 мм, с размером "под ключ" S=18 мм, класса прочности 5:

Гайка M12.5 (S18) ГОСТ 15526-70

То же, исполнения 2, с размером "под ключ" S=19 мм, класса прочности 4:

Гайка 2M12.4 ГОСТ 15526-70

3б. Допустимые дефекты поверхности гаек и методы контроля - по ГОСТ 1759.3.

3а, 3б. (Введены дополнительно, Изм. N 5).

4. Технические требования - по ГОСТ 1759.0.

Механические свойства гаек должны соответствовать классам прочности 4 и 5 по ГОСТ 1759.5.

Гайки поставляют без покрытий.

В гайках исполнения 3 допускается утяжка металла, приводящая к местному уменьшению высоты ребер не более чем на 3 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

5. (Исключен, Изм. N 2).

6. Масса гаек указана в приложении 1.

7. (Исключен, Изм. N 4).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (справочное). Масса стальных гаек (исполнение 1)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 Справочное

Номинальный диаметр резьбы d, мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг
3	0,542
4	1,109
5	1,720
6	3,026
8	6,461
10	11,580
12	17,730
14	27,43
16	40,450
18	56,250
20	74,26
22	106,90
24	127,50
27	180,90
30	250,30
36	423,60
42	661,50
48	988,20

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. N 4, 6, 7).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 (справочное). Размеры гаек

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 Справочное

Размеры в мм

Номинальный диаметр резьбы, d	10	12	14	22
Размер "под ключ" S	17	19	22	32
Диаметр описанной окружности e, не менее	18,7	20,9	23,9	35,0
dw, не менее	15,5	17,2	20,1	29,5
Теоретическая масса 1000 шт. гаек (исполнение 1) с крупным шагом резьбы, кг	13,67	20,76	31,43	88,75

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Введено дополнительно, Изм. N 6; измененная редакция, Изм. N 7).



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru