

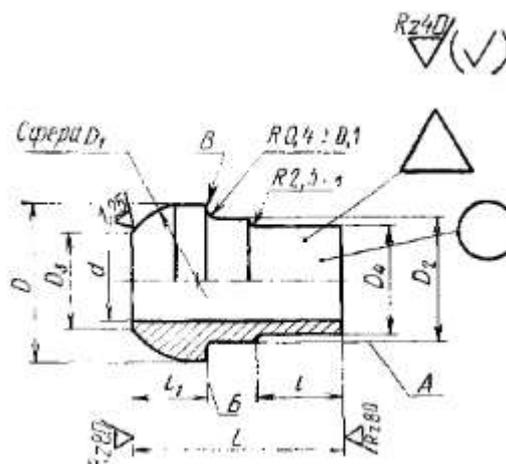
# ГОСТ 16042-70 НИППЕЛИ ПОЛУСФЕРИЧЕСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ ПО ВНУТРЕННЕМУ КОНУСУ. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН: Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 5 июня 1970 г. № 839.
2. ДАТА ВВЕДЕНИЯ: 01.01.71.
3. КОДЫ:
  - УДК: 621.643.414:006.354
  - Группа: Г18
4. ПРИМЕЧАНИЕ: Переиздание (июнь 1987 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в декабре 1980 г., феврале 1986 г.

### 1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Конструкция и размеры приварных ниппелей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице. Размеры указаны в мм.



Черт. 1



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России  
[opm.ru](http://opm.ru) [msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)  
(812) 335-00-52 (495) 980-60-42  
(812) 600-40-71 (495) 258-55-75  
(812) 320-28-84 (916) 952-82-57  
e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru) e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

Наружный диаметр труб Dн	d	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub> (h11)	l	l <sub>1</sub> (±0,2)	L (+0,4)	Масса 100 шт., кг
6	4	11,5	11,5	8,5	5,5	6,5	8,5	6,5	19	0,66
8	6	13,5	13,5	10,5	7,5	8,5	8,5	6,5	19	0,83
10	8	15,5	15,5	12,5	9,5	10,5	9,0	7,0	20	1,08
12	10	17,5	17,5	14,5	11,5	12,5	9,5	7,5	21	1,35
14	12	19,5	19,5	16,5	13,5	14,5	10,0	8,0	22	1,64
16	14	21,5	21,5	18,5	15,5	16,5	10,0	8,0	22	1,96
18	15,5	24,0	24,5	21,0	17,5	18,5	10,0	8,0	22	2,46
20	17,5	27,5	28,0	23,0	21,5	20,5	10,0	8,0	22	2,89
22	19,5	30,0	30,5	25,0	23,0	22,5	10,5	8,5	23,0	3,47
25	22,5	32,5	33,0	28,0	25,0	25,5	10,5	8,5	23,0	3,69
28	25,5	35,5	36,0	31,0	28,0	28,5	10,5	8,5	23,0	4,10
30	27,5	36,5	38,0	33,0	29,5	30,5	10,5	8,5	23,0	4,18
32	29,5	39,0	41,0	35,0	32,0	32,5	10,5	8,5	23,0	4,99
34	31,5	42,0	44,0	37,0	34,0	34,5	10,5	8,5	23,0	5,51
36	33,5	45,0	47,0	39,0	37,5	36,5	11,0	9,0	24,0	6,39
38	35,5	45,5	47,0	41,0	38,0	38,5	11,0	9,0	24,0	5,82

## 2. МАТЕРИАЛ

Сталь марки 12Х18Н9Т (Х18Н9Т).

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Кромку В не притуплять. Заусенцы на кромке не допускаются.
- Допуски радиального биения сферы D<sub>1</sub> и торцевой поверхности Б относительно оси поверхности А — 0,05 мм.
- Общие технические требования — по ГОСТ 16078—70.

## 4. ПРИМЕР УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ

- Для трубопровода Dн 18:
  - Ниппель приварной 18—012 ГОСТ 16042—70
- То же, для изделий авиационной и общей техники:
  - Ниппель приварной 18—012А ГОСТ 16042—70



**ОПМ**

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)