

ГОСТ 17020-78. Прижимы, держатели и пояски для крепления трубопроводов и кабелей. Конструкция и размеры (с Изменением N 1)



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

msk.opm.ru

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: spb@opm.ru

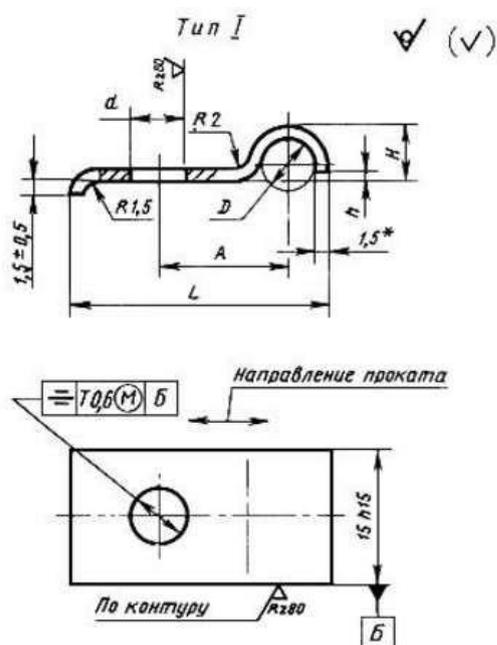
e-mail: msk@opm.ru

1. Настоящий стандарт распространяется на прижимы, держатели и пояски для крепления трубопроводов и кабелей и устанавливает их конструкцию и размеры.

2. Конструкция и размеры прижимов для крепления трубопроводов должны соответствовать указанным на черт. 1 - 5 и в табл. 1 - 5.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Тип I



* Размер для справок.

Черт. 1

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 1

Размеры, мм

D (Пред. откл. +0,5 - 0,3)	d (Пред. откл. поН13)	A (Пред. откл. ± 0,5)	L (Пред. откл. ± 0,5)	H	h	Масса 1000 шт. стальных прижимов, кг
4	4,5	13	26	4,0	-	5,60
	6,6					
5	4,5	14	28	5,0	-	6,24
	6,6					
6	4,5	15	30	6,0	1	6,55
	6,6					
8	4,5	16	32	8,0	-	7,83
	6,6					
10	4,5	17	34	10,0	-	8,50
	6,6					
12	4,5	18	36	12,0	-	9,35
	6,6					
14	4,5	19	38	13,5	-	10,20
	6,6					
16	4,5	20	40	15,5	-	10,80
	6,6					
18	4,5	21	42	17,5	-	12,20
	6,6					

(Измененная редакция, Изм. № 2).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Примечание. Для определения массы прижимов из алюминиевого сплава значения массы, указанные в табл. 1, должны быть умножены на коэффициент 0,356.

Пример условного обозначения прижима типа I $D = 4$ мм и $d = 4,5$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Прижим ТI-4-4,5-25-Ц15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали 25, с покрытием Кд15.хр:

Прижим ТI-4-4,5-25-Кд15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим. Пас:

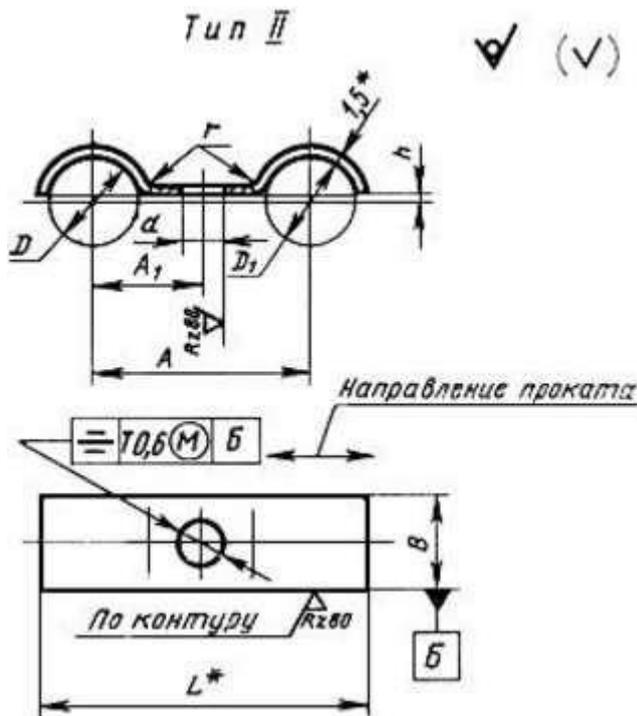
Прижим ТI-4-4,5-12Х18Н10Т-Хим. Пас ГОСТ 17020-78

То же, из алюминиевого сплава Д16АМ, с покрытием Ан. Окс. нхр:

Прижим ТI-4-4,5-Д16АМ-Ан. Окс. нхр ГОСТ 17020-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Тип II



* Размеры для справок.

Черт. 2

(Измененная редакция, Изм. № 2).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

msk.opm.ru

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: spb@opm.ru

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 2 Размеры, мм

D(Пред. откл. + 0,5 - 0,3)	D ₁ (Пред. откл. + 0,5 - 0,3)	d(Пред. откл. поH13)	A		A ₁		B(Пред. откл. поH15)	L		h(Пред. откл. ±0,2)	r		Масса 1000 шт. стальных прижимов, кг »	Применяемость	
			Сталь (Пред. откл. ±0,5)	Алюминиевый сплав (Пред. откл. ±0,5)	Сталь (Пред. откл. ±0,5)	Алюминиевый сплав (Пред. откл. ±0,5)		Сталь	Алюминиевый сплав		Сталь	Алюминиевый сплав			
6	6	4,5	22	25	11,0	12,5	10	31	34	1,0	1,5	3,0	4,25		
		6,6	26	29	13,0	14,5	16	35	38				7,36		
8	6	4,5	23	26	12,0	13,5	10	33	36				4,14		
		6,6	27	30	14,0	15,5	16	37	40				8,05		
	8	4,5	24	27	12,0	13,5	10	35	38				4,97		
		6,6	28	31	14,0	15,5	16	39	42				8,56		
10	6	4,5	24	27	13,0	14,5	10	35	38				4,97		
		6,6	28	31	15,0	16,5	16	39	42				8,56		
	8	4,5	25	28	13,0	14,5	10	37	40				5,30		
		6,6	29	32	15,0	16,5	16	41	44				9,20		
	10	4,5	26	29	13,0	14,5	10	39	42				5,74		
		6,6	30	33	15,0	16,5	16	43	46				9,76		
12	6	4,5	25	28	14,0	15,5	10	37	40				5,28		
		6,6	29	32	16,0	17,5	16	41	44				9,20		
	8	4,5	26	29	14,0	15,5	10	39	42				5,62		
		6,6	30	33	16,0	17,5	16	43	46				9,76		
	10	4,5	27	30	14,0	15,5	10	41	44				6,02		
		6,6	31	34	16,0	17,5	16	45	48				10,40		
	12	4,5	28	31	14,0	15,5	10	43	46				6,32		
		6,6	32	35	16,0	17,5	16	47	50				10,90		
	14	6	4,5	26	29	15,0	16,5	10	39				42	5,64	
			6,6	30	33	17,0	18,5	16	43				46	9,80	
8		4,5	27	30	15,0	16,5	10	41	44				5,98		
		6,6	31	34	17,0	18,5	16	45	48				10,35		
10		4,5	28	31	15,0	16,5	10	43	46				6,32		
		6,6	32	35	17,0	18,5	16	47	50				10,90		
12		4,5	29	32	15,0	16,5	10	45	48				6,70		
		6,6	33	36	17,0	18,5	16	49	52				11,50		
14		4,5	30	33	15,0	16,5	10	47	50	7,14					
		6,6	34	37	17,0	18,5	16	51	54	12,15					
16	6	4,5	27	30	16,0	17,5	10	41	44	5,98					
		6,6	31	34	18,0	19,5	16	45	48	10,35					
	8	4,5	28	31	16,0	17,5	10	43	46	6,32					
		6,6	32	35	18,0	19,5	16	47	50	10,90					
	10	4,5	29	32	16,0	17,5	10	45	48	6,70					
		6,6	33	36	18,0	19,5	16	49	52	11,50					
	12	4,5	30	33	16,0	17,5	10	47	50	7,14					
		6,6	34	37	18,0	19,5	16	51	54	12,15					
	14	4,5	31	34	16,0	17,5	10	49	52	7,45					
		6,6	35	38	18,0	19,5	16	53	56	12,70					
	16	4,5	32	35	16,0	17,5	10	51	54	7,84					
		6,6	36	39	18,0	19,5	16	55	58	13,30					
18	6	4,5	28	31	17,0	18,5	10	43	46	5,98					
		6,6	32	35	19,0	20,5	16	47	50	10,35					
	8	4,5	29	32	17,0	18,5	10	45	48	6,70					
		6,6	33	36	19,0	20,5	16	49	52	11,50					
	10	4,5	30	33	17,0	18,5	10	47	50	7,14					
		6,6	34	37	19,0	20,5	16	51	54	12,15					
	12	4,5	31	34	17,0	18,5	10	49	52	7,45					
		6,6	35	38	19,0	20,5	16	53	56	12,70					
	14	4,5	32	35	17,0	18,5	10	51	54	7,84					
		6,6	36	39	19,0	20,5	16	55	58	13,30					
	16	4,5	33	36	17,0	18,5	10	53	56	8,21					
		6,6	37	40	19,0	20,5	16	57	60	13,90					
	18	4,5	34	37	17,0	18,5	10	55	58	8,60					
		6,6	38	41	19,0	20,5	16	59	62	14,50					



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Примечание. Для определения массы прижимов из алюминиевого сплава значения массы, указанные в табл. 2, должны быть умножены на коэффициент 0,356.

Пример условного обозначения прижима типа II, $D = 6$ мм, $D_1 = 6$ мм и $d = 4,5$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Прижим ТII-6-6-4,5-25-Ц15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Прижим ТII-6-6-4,5-25-Кд15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим. Пас:

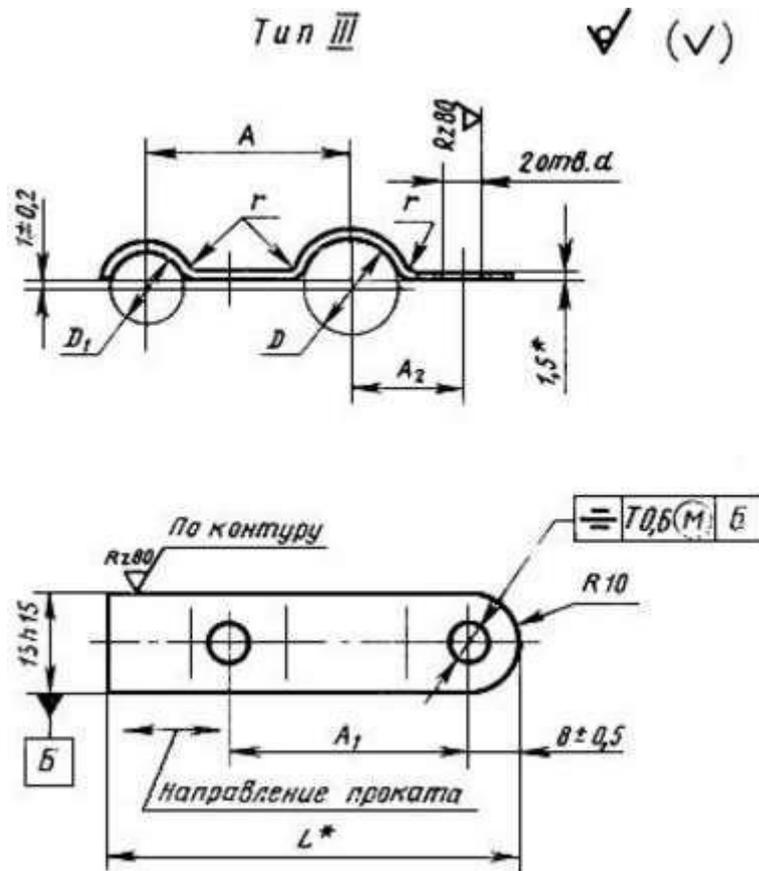
Прижим ТII-6-6-4,5-12Х18Н10Т-Хим. Пас ГОСТ 17020-78

То же, из алюминиевого сплава марки Д16АМ, с покрытием Ан. Окс. нхр:

Прижим ТII-6-6-4,5-Д16АМ-Ан. Окс. нхр. ГОСТ 17020-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Тип III



* Размеры для справок.

Черт. 3

(Измененная редакция, Изм. № 2).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 3 Размеры, мм

D(Пред. откл. + 0,5 - 0,3)	D ₁ (Пред. откл. + 0,5 - 0,3)	d(Пред. откл. по H13)	A		A ₁		A ₂		L		r		Масса 1000 шт. стальных прижимов , кг »	Применяемост ь
			Сталь (Пред. откл. ±0,5)	Алюминиевы й сплав (Пред. откл. ±0,5)	Сталь (Пред. откл. ±0,5)	Алюминиевы й сплав (Пред. откл. ±0,5)	Сталь (Пред. откл. ±0,5)	Алюминиевы й сплав (Пред. откл. ±0,5)	Стал ь	Алюминиевы й сплав	Стал ь	Алюминиевы й сплав		
6	6	4,5	22	25	22	25	11	12,5	45,5	50			8,95	
		6,6	26	29	26	29	13	14,5	51,5	56			10,20	
8	6	4,5	23	26	24	27	12	13,5	47,5	52			9,55	
		6,6	27	30	28	31	14	15,5	53,5	58			10,80	
	8	4,5	24	27	24	27	12	13,5	49,5	54			10,20	
		6,6	28	31	28	31	14	15,5	55,5	60			11,45	
10	6	4,5	24	27	26	29	13	14,5	49,5	54			10,20	
		6,6	28	31	30	33	15	16,5	55,5	60			11,45	
	8	4,5	25	28	26	29	13	14,5	51,5	56			10,75	
		6,6	29	32	30	33	15	16,5	57,5	62			12,00	
	10	4,5	26	29	26	29	13	14,5	53,5	58			11,45	
		6,6	30	33	30	33	15	16,5	59,5	64			12,70	
12	6	4,5	25	28	28	31	14	15,5	51,5	56			10,75	
		6,6	29	32	32	35	16	17,5	57,5	62			12,00	
	8	4,5	26	29	28	31	14	15,5	53,5	58			11,45	
		6,6	30	33	32	35	16	17,5	59,5	64			12,70	
	10	4,5	27	30	28	31	14	15,5	55,5	60			11,90	
		6,6	31	34	32	35	16	17,5	61,5	66			13,15	
	12	4,5	28	31	28	31	14	15,5	57,5	62			12,55	
		6,6	32	35	32	35	16	17,5	63,5	68			13,80	
14	6	4,5	26	29	30	33	15	16,5	53,5	58			11,45	
		6,6	30	33	34	37	17	18,5	59,5	64			12,70	
	8	4,5	27	30	30	33	15	16,5	55,5	60			11,90	
		6,6	31	34	34	37	17	18,5	61,5	66			13,15	
	10	4,5	28	31	30	33	15	16,5	57,5	62			12,55	
		6,6	32	35	34	37	17	18,5	63,5	68			13,80	
	12	4,5	29	32	30	33	15	16,5	59,5	64			12,85	
		6,6	33	36	34	37	17	18,5	65,5	70			14,10	
	14	4,5	30	33	30	33	15	16,5	61,5	66			13,70	
		6,6	34	37	34	37	17	18,5	67,5	72			14,95	
16	6	4,5	27	30	32	35	16	17,5	55,5	60			11,90	
		6,6	31	34	36	39	18	19,5	61,5	66			13,15	
	8	4,5	28	31	32	35	16	17,5	57,5	62			12,55	
		6,6	32	35	36	39	18	19,5	63,5	68			13,80	
	10	4,5	29	32	32	35	16	17,5	59,5	64			13,05	
		6,6	33	36	36	39	18	19,5	65,5	70			14,30	
	12	4,5	30	33	32	35	16	17,5	61,5	66			13,70	
		6,6	34	37	36	39	18	19,5	67,5	72			14,95	
	14	4,5	31	34	32	35	16	17,5	63,5	68			14,25	
		6,6	35	38	36	39	18	19,5	69,5	74			15,50	
	16	4,5	32	35	32	35	16	17,5	65,5	70			14,85	
		6,6	36	39	36	39	18	19,5	71,5	76			16,10	
18	6	4,5	28	31	34	37	17	18,5	57,5	62			11,90	
		6,6	32	35	38	41	19	20,5	63,5	68			13,15	
	8	4,5	29	32	34	37	17	18,5	59,5	64			13,05	
		6,6	33	36	38	41	19	20,5	65,5	70			14,30	
	10	4,5	30	33	34	37	17	18,5	61,5	66			13,70	
		6,6	34	37	38	41	19	20,5	67,5	72			14,95	
	12	4,5	31	34	34	37	17	18,5	63,5	68			14,25	
		6,6	35	38	38	41	19	20,5	69,5	74			15,50	
	14	4,5	32	35	34	37	17	18,5	65,5	70			14,85	
		6,6	36	39	38	41	19	20,5	71,5	76			16,10	
	16	4,5	33	36	34	37	17	18,5	67,5	72			15,35	
		6,6	37	40	38	41	19	20,5	73,5	78			16,60	
	18	4,5	34	37	34	37	17	18,5	69,5	74			16,00	
		6,6	38	41	38	47	19	20,5	75,5	80			17,25	



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

msk.opm.ru

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: spb@opm.ru

e-mail: msk@opm.ru

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Примечание. Для определения массы прижимов из алюминиевого сплава значения массы, указанные в табл. 3, должны быть умножены на коэффициент 0,356.

Пример условного обозначения прижима типа III, $D = 6$ мм, $D_1 = 6$ мм и $d = 4,5$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Прижим ТIII-6-6-4,5-25-Ц15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Прижим ТIII-6-6-4,5-25-Кд15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим. Пас:

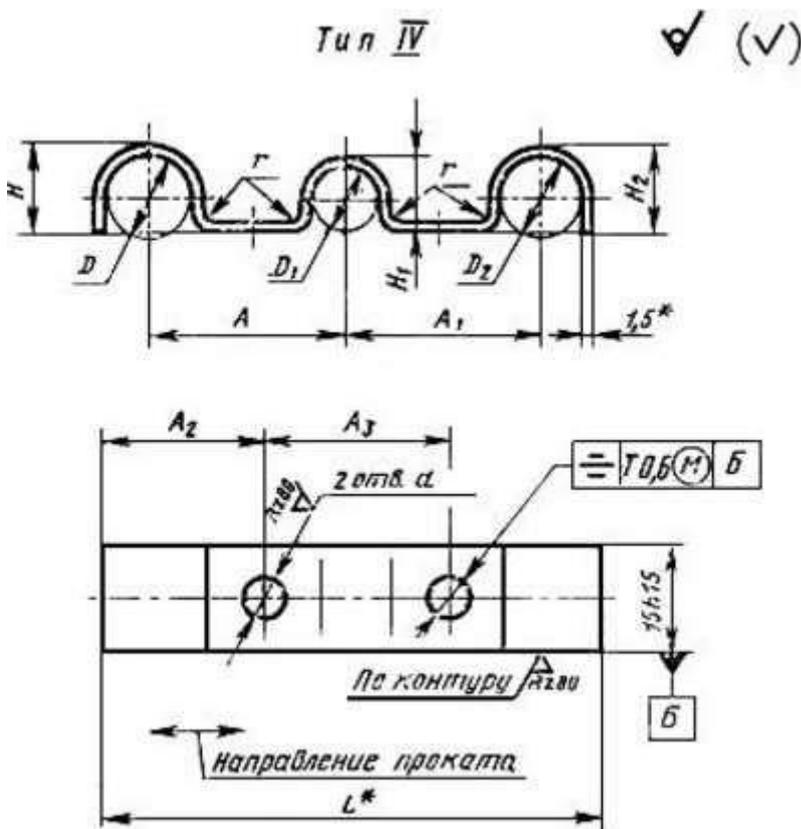
Прижим ТIII-6-6-4,5-12Х18Н10Т-Хим. Пас ГОСТ 17020-78

То же, из алюминиевого сплава Д16АМ, с покрытием Ан. Окс. нхр:

Прижим ТIII-6-6-4,5-Д16АМ-Ан. Окс. нхр ГОСТ 17020-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Тип IV



* Размеры для справок.

Черт. 4

(Измененная редакция, Изм. № 2).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 4

Размеры, мм

D(Пр ед. откл. + 0,5 - 0,3)	D ₁ (Пр ед. откл. + 0,5 - 0,3)	D ₂ (Пр ед. откл. + 0,5 - 0,3)	d(Пр ед. откл. по H1 3)	A		A ₁		A ₂		A ₃		L		H	H ₁	H ₂	r		Масса 1000 шт. стальн ых прижи мов, кг »	Применяем ость
				Ста ль (Пре д. откл. ±0,5)	Алюмини евый сплав (Пред. откл. ±0,5)	Ста ль	Алюмини евый сплав				Ста ль	Алюмини евый сплав								
6	6	6	4,5	22	25	22	25	15,5	17	22	25	53	59	5,5	5,5	5,5			9,90	
				26	29	26	29	17,5	19	26	29	61	67							
8	8	8	4,5	24	27	24	27	17,5	19	24	27	59	65	7,5					12,20	
				28	31	28	31	19,5	21	28	31	67	73						7,5	7,5
10			4,5	25	28	24	27	19,5	21	24	27	61	67	9,5					12,90	
				29	32	28	31	21,5	23	28	31	69	75							
12	6	10	4,5	24	27	24	27	19,5	21	22	25	61	67	11,5	5,5	9,5			13,20	
				28	31	28	31	21,5	23	26	29	69	75							
14	6	10	4,5	25	28	24	27	21,5	23	22	25	63	69	11,5	5,5	9,5			14,25	
				29	32	28	31	23,5	25	26	29	71	77							
14	8	8	4,5	26	29	24	27	23,5	25	22	25	65	71	13,5	7,5	7,5			14,60	
				30	33	28	31	25,5	27	26	29	73	79							
14	8	8	4,5	27	30	24	27	23,5	25	24	27	65	71	13,5	7,5	7,5			14,50	
				31	34	28	31	25,5	27	28	31	73	79							
16	6	10	4,5	28	31	28	31	23,5	25	26	29	73	79	9,5	13,5				17,40	
				32	35	32	35	25,5	27	30	33	81	87							
16	10	10	4,5	27	30	24	27	25,5	27	22	25	67	73	15,5	5,5	9,5			15,75	
				31	34	28	31	27,5	29	26	29	75	81							
18	14	14	4,5	32	35	30	33	25,5	27	32	35	79	85	15,5	11,5	11,5			21,10	
				36	39	34	37	27,5	29	36	39	87	93							
18	14	14	4,5	32	35	30	33	27,5	29	30	33	81	87	17,5	13,5	13,5			17,10	
				36	39	34	37	29,5	31	34	37	89	95							
18	18	18	4,5	34	37	34	37	27,5	29	34	37	89	95	17,5	17,5	17,5			22,80	
				38	41	38	41	29,5	31	38	41	97	103							

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Примечание. Для определения массы прижимов из алюминиевого сплава значения массы, указанные в табл. 4, должны быть умножены на коэффициент 0,356.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.rumsk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Пример условного обозначения прижима типа IV, $D = 12$ мм, $D_1 = 6$ мм, $D_2 = 10$ мм и $d = 4,5$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Прижим TIV-12-6-10-4,5-25-Ц15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Прижим TIV-12-6-10-4,5-25-Кд15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим. Пас:

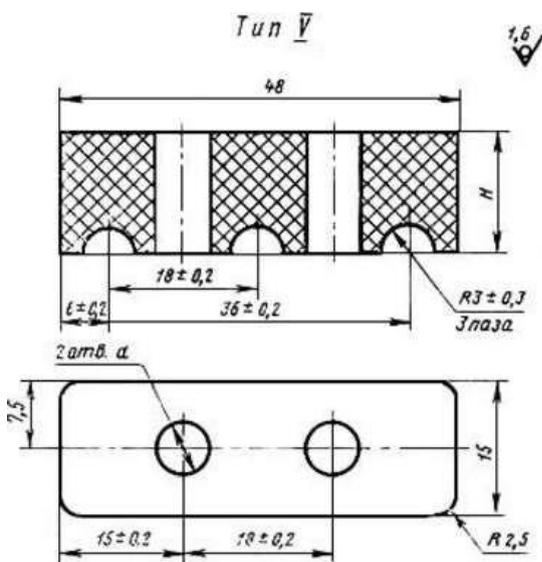
Прижим TIV-12-6-10-4,5-12Х18Н10Т-Хим. Пас ГОСТ 17020-78

То же, из алюминиевого сплава Д16АМ, с покрытием Ан. Окс. нхр:

Прижим TIV-12-6-10-4,5-Д16АМ-Ан. Окс. нхр ГОСТ 17020-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Тип V



Шероховатость поверхности в местах удаления литников и облоя должна быть не более $Rz 40$ мкм.

Черт. 5

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 5

Размеры, мм

H (Пред. откл. $\pm 0,5$)	d (Пред. откл. по H13)	Масса 1000 шт., кг »	Применяемость
8	4,5	9,79,7	
	6,6		
13	4,5	15,9	
	6,6		

(Измененная редакция, Изм. № 2).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Пример условного обозначения прижима, типа V, $H = 8$ мм и $d = 4,5$ мм из пресс-материала АГ-4В:

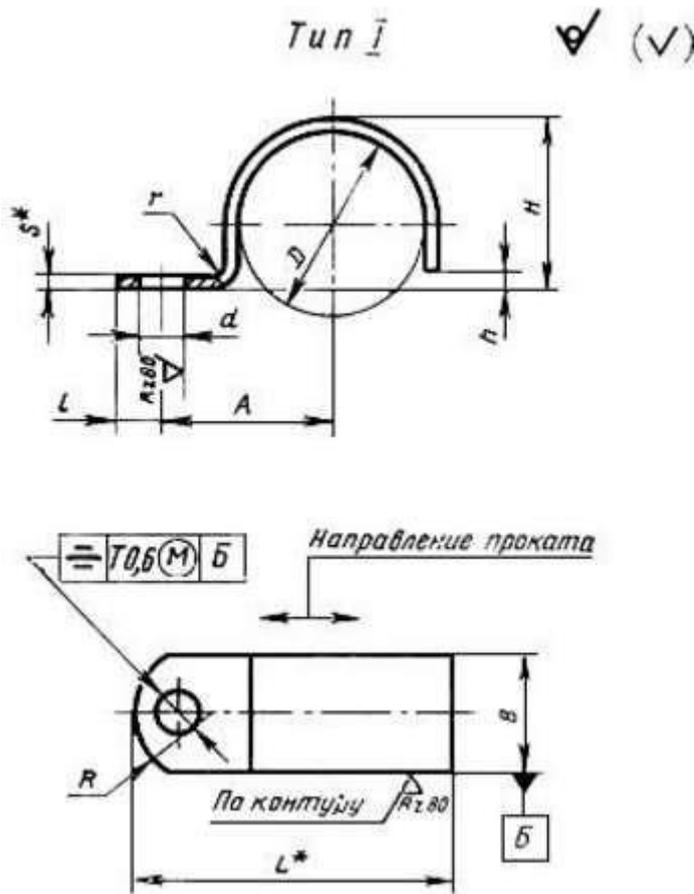
Прижим TV-8-4,5-АГ-4В ГОСТ 17020-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3. Конструкция и размеры прижимов для крепления кабелей должны соответствовать указанным на черт. 6 - 8 и в табл. 6 - 8.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Тип 1



* Размеры для справок.

Черт. 6

(Измененная редакция, Изм. № 2).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

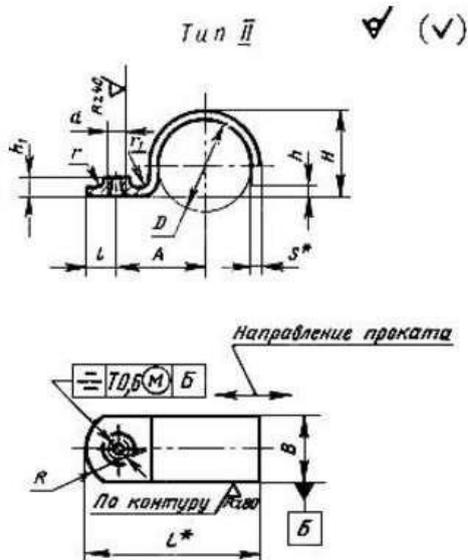
(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Тип II

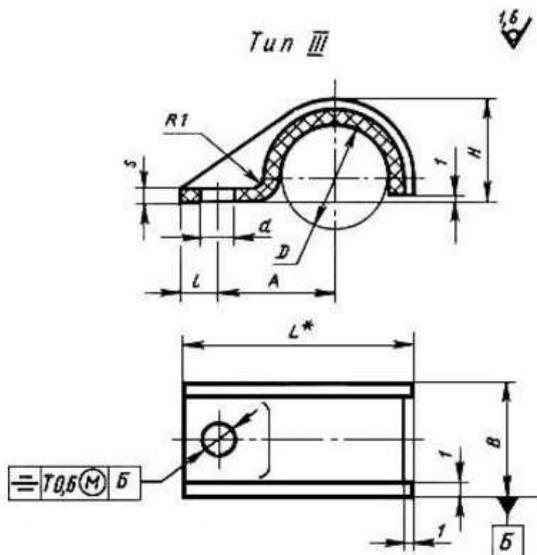


1. *Размеры для справок.
2. Предельные отклонения резьб указаны после нанесения покрытия.

Черт. 7

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Тип III



1. * Размер для справок.
2. Шероховатость поверхности в местах удаления литников и обляя не более $Rz 40$ мкм.

Черт. 8



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

msk.opm.ru

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: spb@opm.ru

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 6 Размеры, мм

D (Пред. откл. + 0,5 0,3)	d (Пред. откл. поН13)	A (Пред. откл. ± 0,3)	B (Пред. откл. поН15)	L	l	H	h	s	R	r	Масса 1000 шт. стальных прижимов, кг »	Применяемость
3	2,4	5,5	5	10,0	2,5	0,5 ± 0,2	0,5	0,5	3,5	0,8	0,20	
		6,5	6	11,0							0,50	
	4,5	9,0	10	14,5	3,5						6,0	1,00
4	2,4	6,0	5	11,0	2,5	3,5	0,5	0,5	3,5	0,8	0,30	
		7,0	6	12,0							0,50	
	4,5	9,5	10	15,5	3,5						6,0	1,00
5	2,4	8,5	5	14,3	2,5	4,0	0,5	0,5	3,5	0,8	0,40	
			8	14,8							3,0	1,00
	4,5	11,0	10	17,8	3,5						6,0	1,40
6	2,4	8,5	5	14,8	2,5	5,0	0,5	0,5	3,5	0,8	0,60	
			8	16,3							3,0	1,20
	4,5	11,5	10	18,8	3,5						6,0	1,70
8	2,9	10,0	6	17,8	3,0	7,0	0,5	0,5	3,5	0,8	1,00	
			8	17,8							3,0	1,50
	4,5	12,5	10	20,8	3,5						6,0	2,14
10	2,9	11,0	6	19,8	3,0	8,0	0,5	0,5	3,5	1,5	1,20	
			8	19,8							3,0	1,70
	4,5	13,5	10	22,8	3,5						6,0	2,48
12	3,4	13,0	6	23,0	3,0	10,0	0,5	0,5	3,5	1,5	1,70	
			10	25,0							3,5	2,00
14	3,4	14,0	8	25,0	3,0						12,0	0,5
			10	27,0		3,5						
	3,4	15,0	8	27,0	3,0	14,0						
	4,5	16,5	10	29,0	3,5							
18	4,5	18,0	8	31,7	15,0	1,0	1,2	6,0	2,0	1,5	3,40	
			10								15,0	4,20
20		19,0	8	33,7	17,0						4,00	
			10	35,0	18,5	4,75						
22		20,0	10	36,0	18,5	6,50						
25		25,0		42,5	21,5	7,40						
28		28,0	47,0	24,5	7,90							
32		32,0	53,0	28,5	9,80							

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Примечание. Для определения массы прижимов из алюминиевого сплава значения массы, указанные в табл. 6, должны быть умножены на коэффициент 0,356.

Пример условного обозначения прижима типа I $D = 3$ мм, $B = 5$ мм и $d = 2,2$ 4 мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Прижим KI-3-5-2,24-25-Ц15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Прижим KI-3-5-2,24-25-Кд15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим. Пас:

Прижим KI-3-5-2,24-12Х18Н10Т-Хим. Пас ГОСТ 17020-78

То же, из алюминиевого сплава Д16АМ, с покрытием Ан. Окс. нхр:

Прижим KI-3-5-2,24-Д16АМ-Ан. Окс. нхр ГОСТ 17020-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 7 Размеры, мм

D (Пред. откл. $\pm 0,5$ - $0,3$)	d	A (Пред. откл. $\pm 0,5$)	B (Пред. откл. по $h15$)	L	l	H	h	h_1	s	R	r_1	r , не более	Масса 1000 шт. стальных прижимов, кг »	Применяемость
3	M2-6H	5,0	6	10,0	3	3,0	0,5 ± 0,2	1,2	0,5	3,5	0,8	0,25	0,30	
	M4-6H	9,5	12	18,2	6	3,7		2,4	1,2	8,5	2,0	0,60	2,50	
4	M2-6H	5,5	6	11,0	3	4,0	1,0	1,2	0,5	3,5	0,8	0,25	0,40	
	M4-6H	10,0	12	19,2	6	4,7		2,4	1,2	8,5	2,0	0,60	2,70	
5	M3-6H	7,5	8	14,8	4	4,8	1,0	1,8	0,8	6,0	1,5	0,40	0,90	
	M4-6H	10,5	12	20,2	6	5,2		2,4	1,2	8,5	2,0	0,60	3,00	
6	M3-6H	9,0	8	16,8	4	5,8	1,0	1,8	0,8	6,0	1,5	0,40	1,00	
	M4-6H	11,0	12	21,2	6	6,2		2,4	1,2	8,5	2,0	0,60	3,20	
8	M3-6H	10,0	8	18,8	4	7,8	1,0	1,8	0,8	6,0	1,5	0,40	1,30	
	M4-6H	12,0	12	23,2	6	8,2		2,4	1,2	8,5	2,0	0,60	3,70	
10	M3-6H	11,0	8	20,8	4	8,8	1,0	1,8	0,8	6,0	1,5	0,40	1,40	
	M4-6H	13,0	12	25,2	6	9,2		2,4	1,2	8,5	2,0	0,60	4,20	
12	M3-6H	12,0	10	24,0	5	11,0	1,0	2,0	1,0	6,0	1,5	0,50	2,80	
	M4-6H	14,0	12	27,2	6	11,2		2,4	1,2	8,5	2,0	0,60	4,70	
15	M3-6H		14,0	10	27,5	5	14,0	1,0	2,0	1,0	6,0	1,5	0,50	3,40
	M4-6H	12		30,7	7	14,2	2,4		1,2	8,5	2,0	0,60	5,40	
18	M4-6H	17,0	14	33,2	7	16,2	2,0	2,4	1,2	8,5	2,0	0,75	5,80	
20		18,0		35,2	7	18,2							6,40	
22		20,0		39,5	7	20,0		10,70						
25		21,0		42,0	7	23,0		11,90						
28		23,0		45,5	7	26,0		12,80						
32		24,0		48,5	7	30,0		14,50						

Примечание. Для определения массы прижимов из алюминиевого сплава значения массы, указанные в табл. 7, должны быть умножены на коэффициент 0,356.

Пример условного обозначения прижима типа II, $D = 3$ мм и $d = M4 - 6H$, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Прижим КII-3-M4-6H-25 Ц15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Прижим КII-3-M4-6H-25 Кд15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим. Пас.

Прижим КII-3-M4-6H-12Х18Н10Т-Хим. Пас ГОСТ 17020-78

То же, из алюминиевого сплава Д16АМ, с покрытием Ан. Окс. нхр:

Прижим КII-3-M4-6H-Д16АМ-Ан. Окс. нхр ГОСТ 17020-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 8 Размеры, мм

<i>D</i> (Пред. откл. + 0,5 - 0,3)	<i>d</i> (пред. откл. поН13)	<i>A</i> (пред. откл. ± 0,5)	<i>B</i>	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>s</i>	Масса 1000 шт., кг	Применяемость
3	2,4	7,5	8	5,0	14,0	3,0		0,26	
	4,5	8,5	15		16,5	4,5		0,46	
4	2,4	8,0	8	5,5	15,0	3,0		0,27	
	4,5	9,5	15		18,0	4,5		0,54	
5	2,4	8,5	8	6,5	16,0	3,0		0,32	
	4,5	10,0	15		19,0	4,5		0,60	
6	3,4	10,5	10	8,0	19,8	4,0		0,48	
	4,5	11,0	15		20,8	4,5		0,82	
8	3,4	11,5	10	10,0	21,8	4,0		0,69	
	4,5	12,0	15		22,8	4,5		1,05	
10	3,4	12,5	10	11,0	23,8	4,0		0,77	
	4,5	13,0	15		24,8	4,5		1,22	
12	3,4	13,5	13	13,0	25,8	4,0		1,11	
	4,5	14,0	15		26,8	4,5		1,30	
15	3,4	15,0	13	16,0	28,8	4,0		1,28	
	4,5	15,5	15		29,8	4,5		1,53	

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Пример условного обозначения прижима типа III, $D = 3$ мм и $d = 2,2$ 4 мм из литьевого полиамида 610:

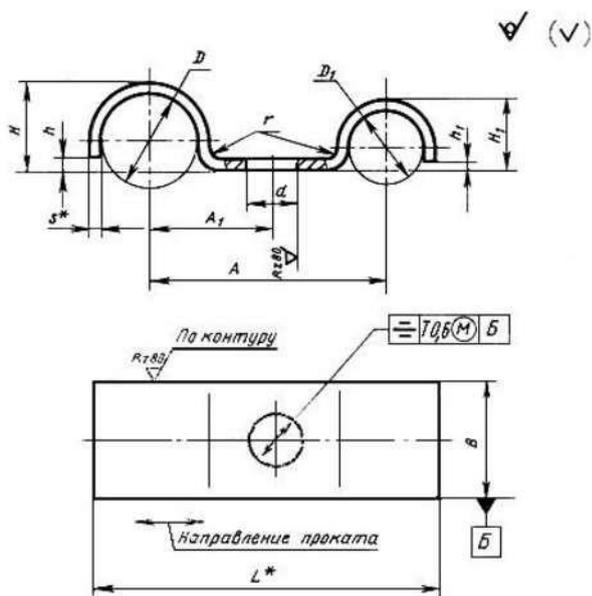
Прижим кIII-3-2,24-610 ГОСТ 17020-78

4. Конструкция и размеры прижимов для крепления трубопроводов и кабелей должны соответствовать указанным на черт. 9 и в табл. 9.

(Измененная редакция, Изм. № 1)

* Размеры для справок.

Черт. 9



(Измененная редакция, Изм. № 2).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

msk.opm.ru

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: spb@opm.ru

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 9 Размеры, мм

D(Пред. откл. + 0,5 - 0,3)	D ₁ (Пред. откл. + 0,5 - 0,3)	d(Пред. откл. по H13)	A		A ₁		B(Пред. откл. по H15)	L		H	H ₁	h	h ₁	s	r		Масса 1000 шт. стальных прижимов, кг, »	Применяемость
			Сталь (Пред. откл. ± 0,5)	Алюминиевый сплав (Пред. откл. ± 0,5)	Сталь (Пред. откл. ± 0,5)	Алюминиевый сплав (Пред. откл. ± 0,5)		Сталь	Алюминиевый сплав						Сталь	Алюминиевый сплав		
3	3	3,4	14,0	14,0	7,0	7,0	10	18,6	18,6	3,0	3,0						1,50	
		4,5	16,0	16,0	8,0	8,0		21,0	21,0	3,2	3,2	0,5 ± 0,2	0,5 ± 0,2	1,0			1,80	
4	4	3,4	15,0	15,0	7,5	7,5	10	20,6	20,6	4,0	4,0						1,80	
		4,5	19,0	19,0	8,5	8,5		25,0	25,0	4,2	4,2			1,0			2,25	
5	5	6,6	24,5	27,5	12,5	14,0	16	32,0	35,0	5,5	4,5						3,10	
		3,4	16,0	16,0	8,0	8,0	10	22,6	22,6	5,0	5,0						7,15	
6	6	4,5	18,0	18,0	9,0	9,0		10	25,0	25,0	5,2	5,2						2,00
		6,6	26,0	29,0	13,0	14,5	16		35,0	38,0	5,5	5,5						2,40
8	8	4,5	23,0	23,0	12,0	12,0	10	32,0	32,0	7,0	5,0	1,0	1,0	1,0			1,5	3,40
		6,6	27,0	30,0	14,0	15,5	16	37,0	40,0	7,5	5,5						3,0	9,05
10	10	4,5	22,0	22,0	11,0	11,0	10	32,0	32,0	8,0	8,0	1,0	1,0	1,0			1,5	3,60
		6,6	28,0	31,0	14,0	15,5	16	39,0	42,0	7,5	7,5						3,0	10,00
12	12	4,5	24,0	24,0	13,0	13,0	10	34,0	34,0	9,0	5,0			1,0	1,0		1,5	4,22
		6,6	28,0	31,0	15,0	16,5	16	39,0	42,0	9,5	5,5						3,0	9,83
14	14	4,5	25,0	25,0	14,0	14,0	10	36,0	36,0	9,0	7,0			1,0	1,0		1,5	4,64
		6,6	29,0	32,0	15,0	16,5	16	41,0	44,0	9,5	7,5	1,0					3,0	10,80
16	16	4,5	24,0	24,0	12,0	12,0	10	36,0	36,0	9,0	9,0			1,5			1,5	4,60
		6,6	30,0	33,0	15,0	16,5	16	43,0	46,0	9,5	9,5			1,0	1,5		3,0	11,58
18	18	4,5	25,0	25,0	14,0	14,0	10	36,0	36,0	11,0	5,0			1,0	1,0		1,5	4,56
		6,6	29,0	32,0	16,0	17,5	16	41,0	44,0	11,5	5,5	2,0					3,0	10,60
20	20	4,5	26,0	26,0	14,0	14,0	10	38,0	38,0	11,0	7,0	1,0	1,0	1,0			1,5	4,98
		6,6	30,0	33,0	16,0	17,5	16	43,0	46,0	11,5	7,5	2,0					3,0	11,58
22	22	4,5	27,0	27,0	14,0	14,0	12	40,0	40,0	11,0	9,0	1,0		1,0			1,5	6,68
		6,6	31,0	34,0	16,0	17,5	16	45,0	48,0	11,5	9,5	2,0	0,1				3,0	12,35
24	24	4,5	26,0	26,0	13,0	13,0	12	40,0	40,0	11,0	11,0	1,0		1,0			1,5	7,50
		6,6	32,0	35,0	16,0	17,5	16	47,0	50,0	11,5	11,5	2,0	2,0	1,5			3,0	13,10
26	26	4,5	26,0	26,0	15,0	15,0	12	38,0	38,0	13,0	5,0	1,0	1,0	1,0			1,5	5,70
		6,6	30,0	33,0	17,0	18,5	16	43,0	46,0	13,5	5,5	3,0					3,0	11,40
28	28	4,5	27,0	27,0	15,0	15,0	12	40,0	40,0	13,0	7,0	1,0	1,0	1,0			1,5	6,15
		6,6	31,0	34,0	17,0	18,5	16	45,0	48,0	13,5	7,5	3,0					3,0	12,30
30	30	4,5	28,0	28,0	15,0	15,0	12	42,0	42,0	13,0	9,0	1,0		1,0			1,5	6,55
		6,6	32,0	35,0	17,0	18,5	16	47,0	50,0	13,5	9,5	3,0	0,0	1,5			3,0	13,10
32	32	4,5	29,0	29,0	15,0	15,0	12	44,0	44,0	13,0	11,0	1,0		1,0			1,5	6,95



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

msk.opm.ru

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: spb@opm.ru

e-mail: msk@opm.ru

D(Пред. откл. + 0,5 - 0,3)	D ₁ (Пред. откл. + 0,5 - 0,3)	d(Пред. откл. поН13)	A		A ₁		B (Пред. откл. поН15)	L		H	H ₁	h	h ₁	s	r		Масса 1000 шт. стальных прижимов , кг. »	Применяемост ь
			Сталь (Пред. откл. ± 0,5)	Алюминиевы й сплав (Пред. откл. ± 0,5)	Сталь (Пред. откл. ± 0,5)	Алюминиевы й сплав (Пред. откл. ± 0,5)		Стал ь	Алюминиевы й сплав						Стал ь	Алюминиевы й сплав		
		6,6	33,0	36,0	17,0	18,5	16	49,0	52,0	13,5	11,5	3,0	2,0	1,5		3,0	13,90	
	14	4,5	30,0	30,0	15,0	15,0	12	46,0	46,0	13,0	13,0	1,0	1,0	1,0		1,5	7,32	
		6,6	34,0	37,0	17,0	18,5	16	51,0	54,0	13,5	13,5	3,0	3,0	1,5		3,0	14,65	
15	15	4,5	30,0	30,0	15,0	15,0	12	47,4	47,4	14,0	14,0	1,0	1,0	1,2		2,0	9,10	
			27,0	27,0	16,0	16,0		40,4	40,4	15,0	5,0	0	0	0	0			7,40
	6	6,6	31,0	34,0	18,0	19,5	16	45,0	48,0	15,5	5,5	4,0	-	1,5		3,0	12,35	
		8	4,5	28,0	28,0	16,0	16,0	12	42,4	42,4	15,0	7,0	1,0	1,0	1,2		2,0	7,74
	8	6,6	32,0	35,0	18,0	19,5	16	47,0	50,0	15,5	7,5	4,0	-	1,5		3,0	12,90	
		10	4,5	29,0	29,0	16,0	16,0	12	44,4	44,4	15,0	9,0	1,0		1,2		2,0	7,74
	10	6,6	33,0	36,0	18,0	19,5	16	49,0	52,0	15,5	9,5	4,0	1,0	1,5		3,0	13,90	
		12	4,5	30,0	30,0	16,0	16,0	12	46,4	46,4	15,0	11,0	1,0		1,2		2,0	8,84
	12	6,6	34,0	37,0	18,0	19,5	16	51,0	54,0	15,5	11,5	4,0	2,0	1,5		3,0	14,68	
		14	4,5	31,0	31,0	16,0	16,0	12	48,4	48,4	15,0	13,0	1,0	1,0	1,2		2,0	9,30
	14	6,6	35,0	38,0	18,0	19,5	16	53,0	56,0	15,5	13,5	4,0	3,0	1,5		3,0	15,50	
		16	4,5	32,0	32,0	16,0	16,0	12	50,4	50,4	15,0	15,0	1,0	1,0	1,2		2,0	9,70
	16	6,6	36,0	39,0	18,0	19,5	16	55,0	58,0	15,5	15,5	4,0	4,0	1,5		3,0	16,20	
		6	4,5	28,0	28,0	17,0	17,0	12	42,4	42,4	17,0	5,0	1,0	1,0	1,2		2,0	7,70
	6	6,6	32,0	35,0	19,0	20,5	16	47,0	50,0	17,5	5,5	5,0	-	1,5		3,0	12,90	
		8	4,5	29,0	29,0	17,0	17,0	12	44,4	44,4	17,0	7,0	1,0	1,0	1,2		2,0	8,30
	8	6,6	33,0	36,0	19,0	20,5	16	49,0	52,0	17,5	7,5	5,0	-	1,5		3,0	13,90	
		10	4,5	30,0	30,0	17,0	17,0	12	46,4	46,4	17,0	9,0	1,0	1,0	1,2		2,0	8,90
	10	6,6	34,0	37,0	19,0	20,5	16	51,0	54,0	17,5	9,5	5,0		1,5		3,0	14,80	
		14	4,5	32,0	32,0	17,0	17,0	12	50,4	50,4	17,0	11,0	1,0		1,2		2,0	7,10
	14	6,6	36,0	39,0	19,0	20,5	16	54,4	57,4	17,2	11,2	5,0	1,0	1,0		9,50		
		18		33,5	33,0	16,5	16,5		53,4	53,4	16,0	16,0			1,0		10,80	
	20	4,5	35,0	35,0	17,5	17,5	12	57,4	57,4	18,0	18,0	1,0		1,0		11,90		
	22	5,5	40,0	40,0	20,0	20,0	16	65,0	65,0	20,0	20,0					12,50		
	25	4,5	43,0	43,0	21,5	21,5	12	71,0	71,0	23,0	23,0	2,0	2,0			3,0	20,80	
		5,5					16										18,80	
	28	4,5	46,0	46,0	23,0	23,0	12	77,0	77,0	26,0	26,0	2,0	2,0			25,20		
		5,5					16									20,60		
	32	4,5	49,0	49,0	24,5	24,5	12	84,0	84,0	30,0	30,0	2,0	2,0			27,50		
		5,5					16									23,20		
																30,95		

Примечание. Для определения массы прижимов из алюминиевого сплава значения массы, указанные в табл. 9, должны быть умножены на коэффициент 0,356.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

msk.opm.ru

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: spb@opm.ru

e-mail: msk@opm.ru

Пример условного обозначения прижима $D = 3$ мм, $D_1 = 3$ мм и $d = 3,4$ мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Прижим ТК-3-3-3,4- 25- Ц15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Прижим ТК-3-3-3,4-25-Кд15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим. Пас:

Прижим ТК-3-3-3,4-12Х18Н10Т-Хим. Пас ГОСТ 17020-78

То же, из алюминиевого сплава марки Д16АМ, с покрытием Ан. Окс. нхр:

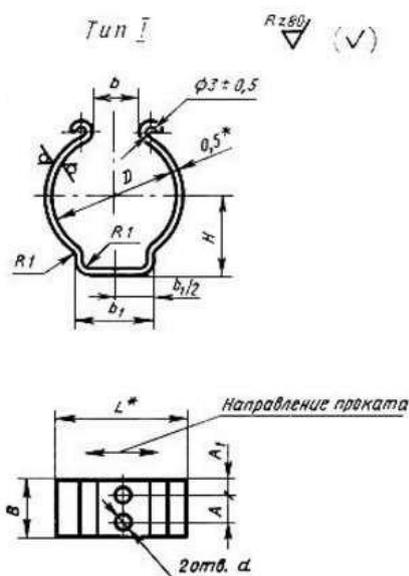
Прижим ТК-3-3-3,4-Д16АМ-Ан. Окс. нхр ГОСТ 17020-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Конструкция и размеры держателей для крепления кабелей должны соответствовать указанным на черт. 10 и 11 и в табл. 10 и 11.

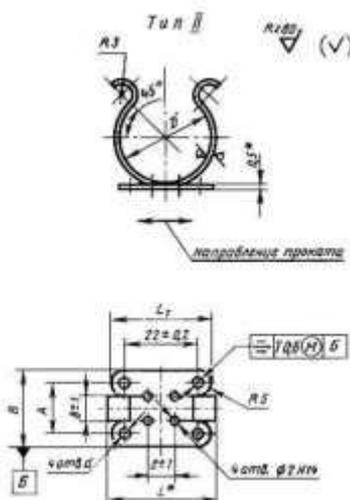
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Тип I



* Размеры для справок.

Черт. 10 (Измененная редакция, Изм. № 2). Тип II



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

* Размеры для справок.

Черт. 11

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 10

Размеры, мм

D (Пред. откл. по I, 16)	d (Пред. откл. по H13)	B (Пред. откл. 0,6)	b		b ₁ (Пред. откл. по I, 16)	L	H (Пред. откл. ± 0,5)	A (Пред. откл. ± 0,2)	Масса 1000 шт., кг, »	Применяемость	
			Номинал	(Пред. откл.)							
10	3,4	15	5	± 1,0	8	11	7	10	2,8		
12					13	3,3					
15			16	3,7							
18			19	4,1							
20			21	4,6							
25			26	5,3							
	4,5	20	10	± 2,0	16	17	10	7,0			
30	3,4	15			12	± 2,5	18	19	7	6,0	
	4,5	20	10	8,0							
35	3,4	15	7	7,0							
	4,5	20	10	9,3							
40	3,4	15	7	7,9							
	4,5	20	10	10,6							
50	3,4	20	15		20	30	10	12,9			
	4,5								51		
60	3,4				22	61			35		
	4,5										

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Пример условного обозначения держателя типа I, D = 10 мм и d = 3,4 мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Держатель KI-10-3,4-25-Ц15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Держатель KI-10-3,4-25-Кд15.хр ГОСТ 17020-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 11

Размеры, мм

D (Пред. откл. по I, 16)	d (Пред. откл. по H13)	A (Пред. откл. ± 0,2)	B (Пред. откл. ± 0,42)	L	L ₁ (Пред. откл. по I, 15)	Масса 1000 шт., кг, »	Применяемость
10	2,4	16	24	11	30	2,9	
	4,5	18	28		32	3,6	
18	2,4	16	24	19	30	3,8	
	4,5	18	28		32	4,5	
30	2,4	16	24	31	30	4,7	
	4,5	18	28		32	5,2	
50	2,4	16	24	51	30	6,8	
	4,5	18	28		32	7,5	

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Пример условного обозначения держателя типа II, D = 18 мм и d = 2,2 мм, из стали марки 25, с покрытием Ц15.хр:

Держатель KII-18-2,2-25-Ц15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 25, с покрытием Кд15.хр:

Держатель KII-18-2,2-25-Кд15.хр ГОСТ 17020-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Конструкция и размеры поясков для крепления кабелей должны соответствовать указанным на черт. 12 - 15 и в табл. 12 - 15.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

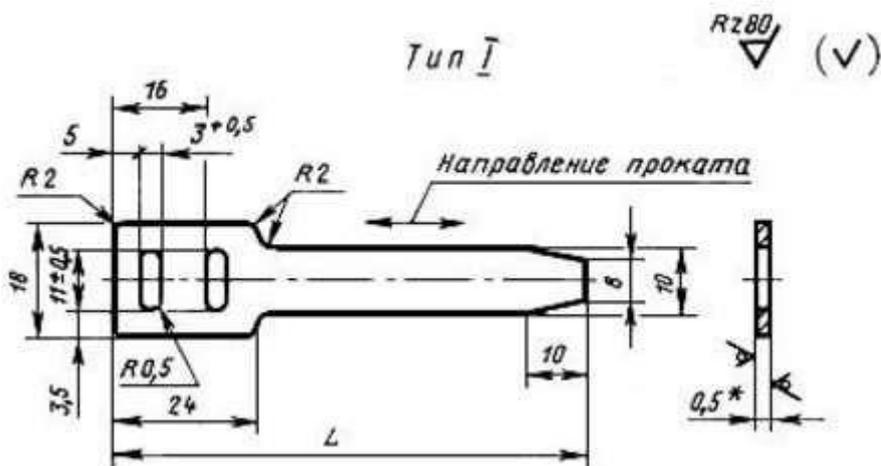
(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

(Измененная редакция, Изм. № 1)

Тип 11



* Размер для справок.

Черт. 12

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 12

Размеры, мм

L			Масса 1000 шт. стальных поясков, кг, »	Применяемость	L			Масса 1000 шт. стальных поясков, кг, »	Применяемость			
Номин.	Пред. откл.	s			Номин.	Пред. откл.	s					
80	± 2	0,3	2,22		350	± 4	0,3	8,40				
		0,5	3,70				0,5	14,00				
100		0,3	2,40		400		0,3	9,60				
		0,5	4,00				0,5	16,00				
120	± 2	0,3	2,58		450	± 4	0,3	10,80				
		0,5	4,30				0,5	18,00				
150		0,3	3,60		500		0,3	12,00				
		0,5	6,00				0,5	20,00				
180	± 3	0,3	4,20		550	± 4	0,3	13,20				
		0,5	7,00				0,5	22,00				
200		0,3	4,80		600		0,3	14,40				
		0,5	8,00				0,5	24,00				
250	± 2	0,3	6,00		800	± 5	0,3	19,20				
		0,5	10,00				0,5	32,00				
300		± 4	0,3		7,20						800	± 5
			0,5		12,00							

Примечания.

1. Пояски с $S = 0,3$ мм могут изготавливаться только из стали марки 12Х18Н10Т.

2. Для определения массы поясков из алюминия значения массы, указанные в табл. 12, должны быть умножены на коэффициент 0,34.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Пример условного обозначения пояска типа I, $L = 80$ мм, $S = 0,5$ мм из стали марки 08кп, с покрытием Ц15.хр:

Поясок I-80-0,5-08кп-Ц15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 08кп, с покрытием Кд15.хр:

Поясок I-80-0,5-08кп-Кд15.хр ГОСТ 17020-78



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

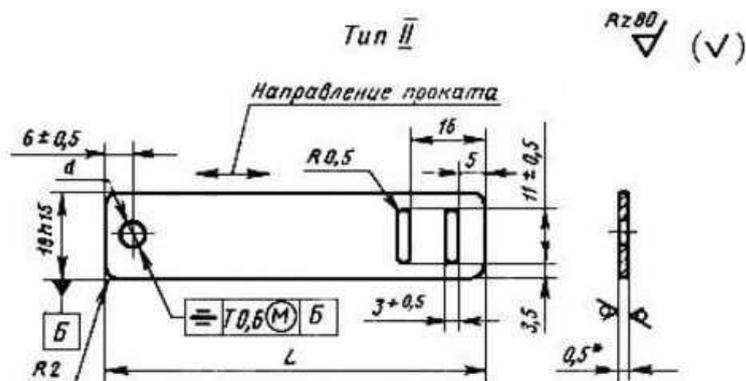
e-mail: msk@opm.ru

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим. Пас:
 Поясок I-80-0,5-12Х18Н10Т-Хим. Пас ГОСТ 17020-78

То же, из алюминия марки АД1М, с покрытием Ан. Окс. нхр:
 Поясок I-80-0,5-АД1М-Ан. Окс. нхр ГОСТ 17020-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Тип II



* Размер для справок.

Черт. 13

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 13

Размеры, мм

L		d (Пред. откл. поН13)	Масса 1000 шт., стальных поясков, кг	Применяемость
Номинал	Пред. откл.			
60	± 2	4,5	3,89	
		5,5		
80	± 2	4,5	5,30	
		5,5		
120	± 2	4,5	7,98	
		5,5		
200	± 3	4,5	13,75	
		5,5		

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Примечание. Для определения массы поясков из алюминия значения массы, указанные в табл. 13, должны быть умножены на коэффициент 0,34.

Пример условного обозначения пояска, типа II, $L = 60$ мм и $d = 4,5$ мм, из стали марки 08кп, с покрытием Ц15.хр:

Поясок II-60-4,5-08кп-Ц15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 08кп, с покрытием Кд15.хр:

Поясок II-60-4,5-08кп-Кд15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим. Пас:

Поясок II-60-4,5-12Х18Н10Т-Хим. Пас ГОСТ 17020-78

То же, из алюминия марки АД1М, с покрытием Ан. Окс. нхр:

Поясок II-60-4,5-АД1М-Ан. Окс. нхр ГОСТ 17020-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

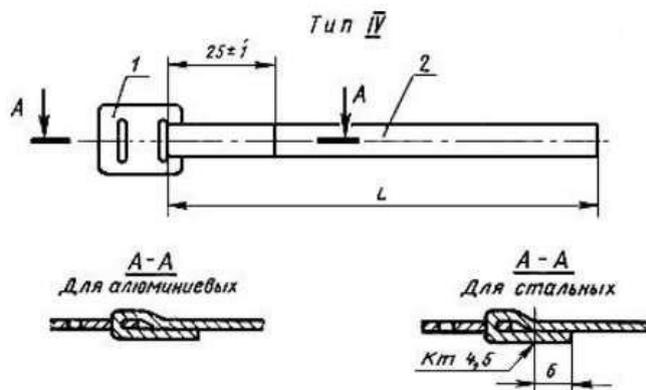
Поясок III-80-4,5-12X18H10T-Хим. Пас ГОСТ 17020-78

То же, из алюминия марки АД1М, с покрытием Ан. Окс. нхр:

Поясок III-80-4,5-АД1М-Ан. Окс. нхр ГОСТ 17020-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Тип IV



1 - пряжка; 2 - лента

Перед точечной сваркой на места нахлестки поясков из стали марки 08 кп нанести покрытие, защищающее поверхности от коррозии.

После точечной сварки на незащищенные места поясков нанести покрытие: грунт ВЛ-02 ГОСТ 12707-77 один слой, эмаль ЭП-51 ГОСТ 9640-85 серая один слой.

Черт. 15

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Таблица 15

Размеры, мм

Длина пояска L		Масса 1000 шт. стальных поясков, кг »	Применяемость
Номин.	Пред. откл.		
100		5,44	
150	± 2	7,04	
200		8,64	
250	± 3	10,29	
300		11,94	
400		15,30	
500		17,44	
550	± 4	20,44	
600		21,74	
800		28,24	

Примечание. Для определения массы поясков из алюминия марки АД1М значения массы, указанные в табл. 15, должны быть умножены на коэффициент 0,34.

Пример условного обозначения пояска типа IV, $L = 100$ мм из стали марки 08кп, с покрытием Ц15.хр:

Поясок IV-100-08кп-Ц15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 08кп, с покрытием Кд15.хр:

Поясок IV-100-08кп-Кд15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 12X18H10T, с покрытием Хим. Пас:

Поясок IV-10-12X18H10T Хим. Пас ГОСТ 17020-78



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

msk.opm.ru

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: spb@opm.ru

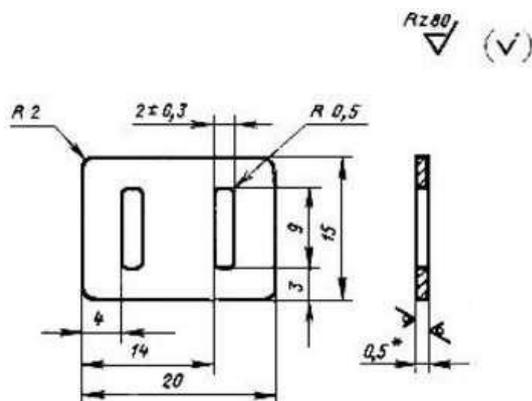
e-mail: msk@opm.ru

То же, из алюминия марки АД1М, с покрытием Ан. Окс. нхр:

Поясок IV-100-АД1М-Ан. Окс. нхр ГОСТ 17020-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6.1. Конструкция и размеры пряжек (деталь 1) должны соответствовать указанным на черт. 16.



* Размер для справок.

Черт. 16

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Пример условного обозначения пряжки из стали марки 08кп, с покрытием Ц15.хр:

Пряжка 08кп-Ц15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 08кп, с покрытием Кд15.хр:

Пряжка 08кп-Кд15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим. Пас:

Пряжка 12Х18Н10Т-Хим. Пас ГОСТ 17020-78

То же, из алюминия марки АД1М, с покрытием Ан. Окс. нхр:

Пряжка АД1М-Ан. Окс. нхр ГОСТ 17020-78

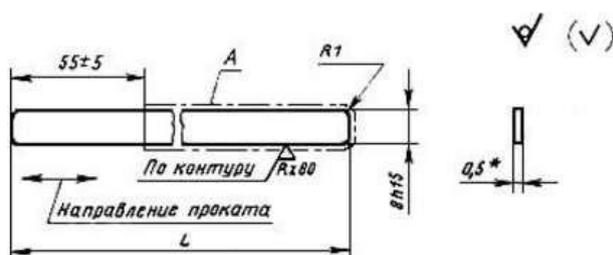
(Измененная редакция, Изм. № 2).

6.2. Конструкция и размеры лент (деталь 2) должны соответствовать указанным на черт. 17 и в табл. 16.

1. * Размер для справок.

2. Для лент из стали марки 08кп покрытие должно быть нанесено только на поверхности А.

Черт. 17



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

msk.opm.ru

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: spb@opm.ru

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 16 Размеры, мм

L		Масса 1000 шт. стальных лент, кг »	Применяемость	L		Масса 1000 шт. стальных лент, кг »	Применяемость
Номинал	Пред. откл.			Номинал	Пред. откл.		
125	± 0,5	4,10		425	± 2	13,90	
175		5,70		525		17,10	
225	± 1	7,30		575	± 3	18,70	
275		8,95		625		20,40	
325	± 2	10,60		825		26,70	

Примечание. Для определения массы лент из алюминия марки АД1М значения массы, указанные в табл. 16, должны быть умножены на коэффициент 0,34.

Пример условного обозначения ленты L = 125 мм, из стали марки 08кп, с покрытием Ц15.хр:

Лента 125-08кп-Ц15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 08кп, с покрытием Кд15.хр:

Лента 125-08кп-Кд15.хр ГОСТ 17020-78

То же, из стали марки 12Х18Н10Т, с покрытием Хим. Пас:

Лента 125-12Х18Н10Т-Хим. Пас ГОСТ 17020-78

То же, из алюминия марки АД1М, с покрытием Ан. Окс. нхр:

Лента 125-АД1М-Ан. Окс. нхр ГОСТ 17020-78

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6.3. Пряжки и ленты, входящие в пояски типа IV, должны изготавливаться из материалов одних марок, иметь одинаковое защитное покрытие. Ленты должны быть на 25 мм длиннее поясков, размеры которых указаны в табл. 15.

7. Прижимы, держатели и пояски должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 17.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 17

Наименование детали	Материал
Прижимы типов I - IV для крепления трубопроводов, прижимы типов I - II для крепления кабелей и прижимы для крепления трубопроводов и кабелей	Лента 25- s^* - B^* по ГОСТ 2284-79; Лента 12X18Н10Т-М-НТ-3- s^* по ГОСТ 4986-79; Лист Д16АМ- s^* по ГОСТ 21631-76. Допускается изготавливать прижимы из: ленты 20- s^* - B^* по ГОСТ 2284-79; ленты 12X17Г9АН4-М-НТ-3- s^* по ГОСТ 4986-79; листа Б-ПН- s^* ГОСТ 19904-74 ; 5-П-Н-20 ГОСТ 16523-70 ; листа Б-ПВ- s^* ГОСТ 19904-74 ; 5-П-Н-20 ГОСТ 16523-70 ; листа Б-ПН- s^* ГОСТ 19904-74 ; 4-П-25 ГОСТ 16523-70 ; листа Б-ПН- s^* ГОСТ 19904-74 ; 3-П-Ст3 ГОСТ 16523-70 ; листа Б-ПН- s^* ГОСТ 19904-74 ; 4-П-10 ГОСТ 16523-70 ; листа Б-ПН- s^* ГОСТ 19904-74 ; 5-П-Н-08кп ГОСТ 16523-70
Прижимы типа V для крепления трубопроводов	Пресс-материал АГ-4-В по ГОСТ 20437-75
Прижимы типа III для крепления кабелей	Полиамид 610 литевой по ГОСТ 10589-73. Допускается изготавливать прижимы из: полиэтилена 20908-040 и 21008-075, сорта 2 по ГОСТ 16338-77
Держатели типа I - II для крепления кабелей	Лента 25- s^* - B^* по ГОСТ 2284-79. Допускается изготавливать из: ленты У8А-0,5' B^* по ГОСТ 2283-79; листа Б-ПН- s^* ГОСТ 19904-74 ; 4-П-25 ГОСТ 16523-70 ; листа Б-ПВ- s^* ГОСТ 19904-74 ; 5-П-Н-20 ГОСТ 16523-70
Пояски для крепления кабелей	Лента 08кп-М-2-0,5' B^* по ГОСТ 503-81; лента 12X18Н10Т-М-НТ-3- s^* по ГОСТ 4986-79; лист АД1М-0,5 по ГОСТ 21631-76. Допускается изготавливать из: листа Б-ПН-0,5 ГОСТ 19904-74 ; 4-П-08 ГОСТ 16523-70 ; и ленты 12X17Г9АН4-М-НТ-3-0,5 по ГОСТ 4986-79

(Измененная редакция, Изм. № 2).

s^* - толщина ленты или листа, B^* - ширина ленты.

8. Допускается увеличивать сварную точку до 5,5 мм.

9. Прочность сварной точки на срез должна быть не менее 180 кгс.

10. Общие технические требования, правила приемки, методы контроля, маркировка, упаковка, хранение, транспортирование и гарантии изготовителя - по ГОСТ 17019-78.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru