

ГОСТ 17673-81 Болты с увеличенной потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С. Конструкция и размеры (с Изменениями N 1, 2)

1. Настоящий стандарт распространяется на болты с увеличенной потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С с номинальным диаметром резьбы от 5 до 16 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1 и 2.

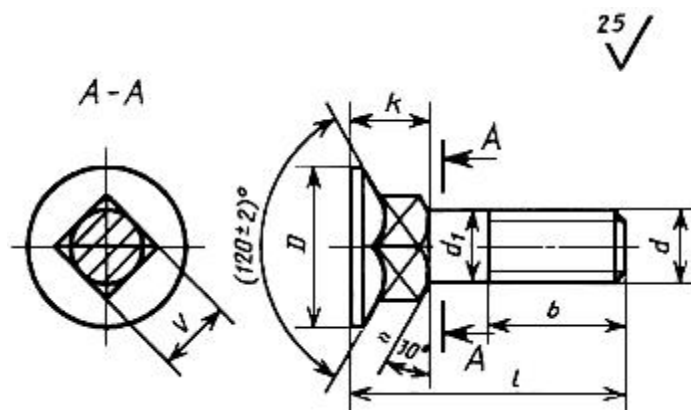


Таблица 1

		мм					
Номинальный диаметр резьбы d		5	6	8	10	12	16
Диаметр головки D		11	14	18	23	28	35
Высота головки и подголовка k (Js16)		6	7	9	11	13	16
Размер стороны квадратного подголовка V		5	6	8	10	12	16
Длина резьбы b	Для l ≤ 120	16	18	22	26	30	38
	Для l > 120	-	-	-	-	-	44



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Пример условного обозначения болта с диаметром резьбы $d=12$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 8g, длиной $l=60$ мм, класса прочности 4.6, с цинковым покрытием, толщиной 6 мкм, нанесенным способом катодного восстановления, хроматированным:

Болт M12x60.46.016 ГОСТ 17673-81

Таблица 2

Длина болта l	ММ					
	Номинальный диаметр резьбы d					
	5	6	8	10	12	16
20		—	—	—	—	—
25		—	—	—	—	—
30		—	—	—	—	—
35		—	—	—	—	—
40		—	—	—	—	—
45		—	—	—	—	—
50		—	—	—	—	—
55	—	—	—	—	—	—
60	—	—	—	—	—	—
65	—	—	—	—	—	—
70	—	—	—	—	—	—
75	—	—	—	—	—	—
80	—	—	—	—	—	—
90	—	—	—	—	—	—
100	—	—	—	—	—	—
110	—	—	—	—	—	—
120	—	—	—	—	—	—
130	—	—	—	—	—	—
140	—	—	—	—	—	—
150	—	—	—	—	—	—
160	—	—	—	—	—	—
170	—	—	—	—	—	—
180	—	—	—	—	—	—
190	—	—	—	—	—	—
200	—	—	—	—	—	—

Примечания:

1. Болты изготовляют с длинами, заключенными между жирными линиями.
2. Болты в области от верхней жирной линии до пунктирной линии изготовляют с резьбой до подголовка.
3. Резьба - по ГОСТ 24705-2004, шаг резьбы - крупный. Сбег и недорез резьбы - по ГОСТ 27148-86.



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Концы болтов - по ГОСТ 12414-94.

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

За. Допуски и методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 1759.1-82.

По согласованию между изготовителем и потребителем допускается изготавливать болты с полем допуска резьбы 6е.

Зб. Дефекты поверхности и методы контроля - по ГОСТ 1759.2-82.

За, Зб. (Введены дополнительно, Изм. N 1).

4. Диаметр гладкой части стержня d_1 примерно равен среднему диаметру резьбы или равен номинальному диаметру резьбы.

5. Технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.

Механические свойства болтов должны соответствовать классам прочности 3.6, 4.6 и 5.6.

6. Теоретическая масса болтов указана в приложении.



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Длина болта l, мм	Теоретическая масса 1000 шт. болтов, кг, при номинальном диаметре резьбы d, мм					
	5	6	8	10	12	16
20	3,562	-	-	-	-	-
25	4,180	6,467	12,23	-	-	-
30	4,799	7,350	13,82	23,85	37,56	-
35	5,418	8,232	15,41	26,36	41,20	-
40	6,036	9,115	17,01	28,87	44,84	-
45	6,655	9,997	18,60	31,38	48,48	91,30
50	7,274	10,879	20,19	33,90	52,12	97,90
55	-	11,761	21,78	36,41	55,75	104,50
60	-	12,643	23,38	38,92	59,39	111,10
65	-	-	24,98	41,43	63,03	117,80
70	-	-	26,58	43,94	66,66	124,40
75	-	-	28,18	46,45	70,30	131,10
80	-	-	29,78	48,96	73,94	137,80
90	-	-	-	55,98	81,22	151,10
100	-	-	-	63,00	88,49	164,40
110	-	-	-	-	95,77	177,80
120	-	-	-	-	103,04	191,10
130	-	-	-	-	-	204,40
140	-	-	-	-	-	217,70
150	-	-	-	-	-	231,00
160	-	-	-	-	-	244,40
170	-	-	-	-	-	257,70
180	-	-	-	-	-	271,00
190	-	-	-	-	-	284,40
200	-	-	-	-	-	297,70



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru