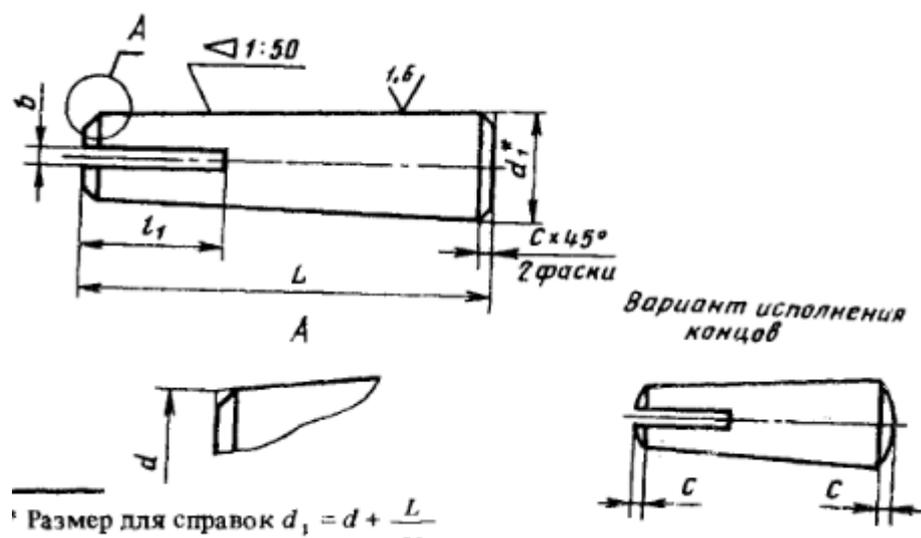


ШТИФТЫ КОНИЧЕСКИЕ РАЗВОДНЫЕ

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **СТАНДАРТ:** ГОСТ 19119-80 (СТ СЭВ 1488-78)
 2. **ВЗАМЕН:** ГОСТ 19119-73
 3. **СРОК ДЕЙСТВИЯ:** с 01.01.81, ограничение снято
 4. **МАТЕРИАЛ:** Сталь марки 45 по ГОСТ 1050-88
1. **Основные размеры (в мм):**



Черт. 1

d	L	l_1	b	c
5	40-90	12	1,0	0,8
6	50-100	15		1,0
8	60-140	20	1,6	1,2
10	70-160	25		1,6
12	80-200	30	2,0	2,0
16	100-250	40		

2. **Ряд длин штифтов L (в мм):** 40, 45, 55, 60, 70, 80, 90, 100, 120, 140, 160, 200, 250

3. **Технические требования (предельные отклонения):**

1. **Диаметр штифтов d:** h10
2. **Длина L:** js15
3. **Длина прорези l_1 :** H14
4. **Ширина прорези b:** H14



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

5. Смещение прорези в относительно оси штифта: IT14

6. Конусность штифтов: $\pm AT8/2$

4. Приложение 1 (Справочное). МАССА СТАЛЬНЫХ ШТИФТОВ

Теоретическая масса 1000 шт. штифтов, кг при номинальном диаметре d , мм

Длина штифта L, мм	5	6	8	10	12	16
40	6,72	-	-	-	-	-
45	7,76	-	-	-	-	-
50	8,84	8,51	-	-	-	-
55	10,40	9,35	-	-	-	-
60	11,13	15,20	25,5	-	-	-
70	14,00	19,20	31,6	49,0	-	-
80	15,20	21,90	26,3	54,0	73,0	-
90	16,90	25,55	42,1	62,4	84,0	-
100	-	29,20	47,9	70,9	95,0	170
120	-	-	57,5	85,1	114,0	204
140	-	-	67,1	99,3	133,0	238
160	-	-	-	129,2	171,0	293
200	-	-	-	-	228,0	386
250	-	-	-	-	-	515

5. Приложение 2 (Справочное). Допуски для штифтов по системам ЕСДП СЭВ и ОСТ

Поля допусков по ЕСДП СЭВ	Поля допусков по системе ОСТ
h10	C _{3a}
h14	B ₇
H14	A ₇
js15	CM ₅

6. Ссылочные стандарты:

1. ГОСТ 1050-88
2. ГОСТ 9.306-85
3. ГОСТ 9.301-86
4. ГОСТ 17769-83
5. ГОСТ 9.302-88
6. ГОСТ 9378-75
7. ГОСТ 18160-72



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru