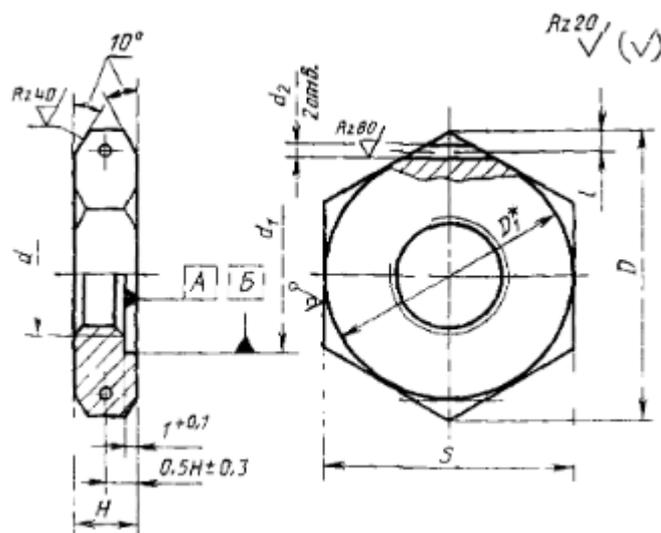


УСТРОЙСТВА УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ВВЕРТНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С РЕЗИНОВЫМИ КОЛЬЦАМИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ. ГАЙКИ

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **СТАНДАРТ:** ГОСТ 19532-74
2. **СРОК ДЕЙСТВИЯ:** с 01.07.75 до 01.01.91
3. **МАТЕРИАЛ:**
 - Алюминиевый сплав Д16Т по ГОСТ 21488—76
 - Сталь 45 по ГОСТ 1051—73
 - Сталь 14Х17Н2 по ГОСТ 5949—75
4. **ПОКРЫТИЕ:**
 - Для гаек из алюминиевого сплава Д16Т — Ан. Окс. хр. по ГОСТ 9.073—77
 - Для гаек из стали 45 — Кдб.хр. по ГОСТ 9.073—77
 - Для гаек из стали 14Х17Н2 — Хим. Пас. по ГОСТ 9.073—77

1. Размеры (в мм):



Черт. 1



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 1

Резьба d	D справ.	d ₁ (H12)	S (h12)	H (h12)	d ₂ (+0,12/-0,06)	t (±0,2)	Масса* 1000 шт., кг
M6	16,2	11,0	14	6	1,2	1,5	6,6
M8	19,6	13,0	17	7	1,2	1,5	10,3
M10	19,6	15,0	17	7	1,2	1,5	11,0
M12×1,5	21,9	17,0	19	8	1,2	1,5	11,6
M14×1,5	25,4	19,0	22	8	1,2	1,5	17,7
M16×1,5	27,7	21,0	24	9	1,2	1,5	19,9
M18×1,5	31,2	23,0	27	9	1,5	2,0	23,5
M20×1,5	34,6	26,0	30	9	1,5	2,0	22,0
M22×1,5	34,6	28,0	30	9	1,5	2,0	26,3
M24×1,5	36,9	30,0	32	10	1,5	2,0	32,6
M27×1,5	41,6	34,0	36	10	1,5	2,0	40,5
M30×1,5	47,3	37,0	41	11	2,0	2,5	61,3
M33×1,5	53,1	41,0	46	11	2,0	2,5	80,7
M36×1,5	53,1	44,0	46	11	2,0	2,5	66,2
M39×1,5	57,7	47,0	50	11	2,0	2,5	81,0
M42×1,5	63,5	50,0	55	11	2,0	2,5	101,8
M45×1,5	63,5	53,0	55	11	2,0	2,5	83,0
M48×1,5	69,3	56,0	60	11	2,0	2,5	114,1

* Масса дана для гаек из стали, для определения массы гаек из алюминиевого сплава поправочный коэффициент 0,37.

2. Пример условного обозначения:

- **Пример условного обозначения гайки с резьбой M20×1,5 из алюминиевого сплава Д16Т:**
 - Гайка M20×1,5—31 ГОСТ 19532—74
- **То же, из стали 45:**
 - Гайка M20×1,5—22 ГОСТ 19532—74
- **То же, из стали 14X17H2:**
 - Гайка M20x1,5—12 ГОСТ 19532—74

3. Технические требования:

1. Поле допуска резьбы 5H6H по ГОСТ 16093—81.
2. Фаски резьбы — по ГОСТ 10549—80.
3. Торцовое биение поверхности А и радиальное биение поверхности Б относительно среднего диаметра резьбы — не более 0,1 мм.



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru