

# ГОСТ 19853-74. Пресс-масленки. Технические условия (с Изменениями N 1, 2)

ГОСТ 19853-74



**ОПМ**

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(812) 335-00-52

(495) 980-60-42

(812) 600-40-71

(495) 258-55-75

(812) 320-28-84

(916) 952-82-57

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

# ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством автомобильного и сельскохозяйственного машиностроения СССР

## РАЗРАБОТЧИКИ

А.К.Игнатъев, Л.Н.Дубровин, Н.И.Липатов, Г.М.Цфас, А.В.Воронина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.05.74 N 1343

3. ВЗАМЕН ГОСТ 1303-56 в части типов I, II, III и V и МН 4143-62 - МН 4146-62

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, приложения
ГОСТ 9.302-88	4.2
ГОСТ 9.306-85	2.2
ГОСТ 2789-73	2.1
ГОСТ 2991-85	5.2, 5.3
ГОСТ 2999-75	4.4
ГОСТ 3722-81	2.7
ГОСТ 6111-52	1.2, Приложение
ГОСТ 9378-93	4.1
ГОСТ 15108-80	5.1
ГОСТ 15150-69	Вводная часть, 2.2
ГОСТ 16093-2004	2.3
ГОСТ 22976-78	3.1
ГОСТ 24705-2004	1.2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу N 5-94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

6. ИЗДАНИЕ (сентябрь 2005 г.) с Изменениями N 1, 2, утвержденными в мае 1986 г., феврале 1990 г. (ИУС 8-86, 5-90)

Настоящий стандарт распространяется на пресс-масленки (далее - масленки), предназначенные для индивидуальной подачи пластичных смазочных материалов и смазочных масел к узлам трения машин и механизмов в условиях эксплуатации 1-8 по ГОСТ 15150.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

(Измененная редакция, Изм. N 2).

## 1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Устанавливаются следующие типы масленок:

для пластичных смазочных материалов:

1 - прямая (резьбовая),

2 - угловая (резьбовая);

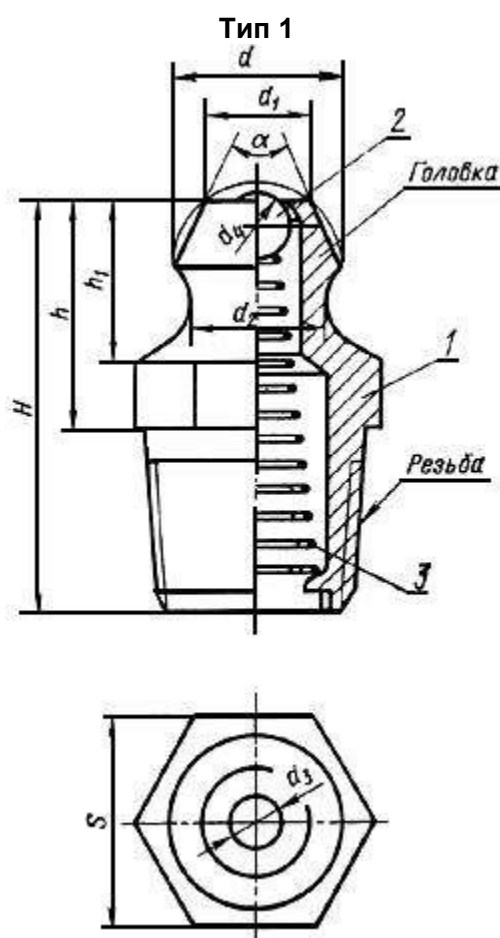
для смазочных масел:

3 - под запрессовку.

По заказу потребителя допускается изготавливать масленки типов 1 и 2 для смазочных масел.

1.2. Основные параметры масленок должны соответствовать указанным на черт.1-3 и в табл.1-3.

**Черт.1.**



**ОПМ**

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

1 - корпус масленки; 2 - запорный элемент; 3 - пружина.

Черт.1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию масленок.

Таблица 1

Размеры, мм

Но- мер мас- ленки	Резьба	H	h	h1	d (пред. откл. -0,2)	d1	d2		d3 (пред. откл. ±0,2)	d4	S		a	Масса, кг, не более
							номин.	пред. откл.			номин.	пред. откл.		
1	M 6x1 коническая (см. приложение)	13	8	6,0	6,7	4,5	5,8	-0,30	2,0	2,5	8	-0,20	48°	0,0030
2	M10x1 по ГОСТ 24705	18	10	7,0							10			0,0062
3	K 1/8" по ГОСТ 6111													
4	K 1/4" по ГОСТ 6111	24	12	7,5	10,0	5,2	8,0	-0,36	4,5	5,0	14	-0,24	60°	0,0160

Пример условного обозначения масленки типа 1, номера 2, с покрытием Ц6:

*Масленка 1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74*

То же, номера 4, с покрытием Кдб.хр:

*Масленка 1.4.Кдб.хр ГОСТ 19853-74*

Черт.2. Тип 2

Тип 2



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

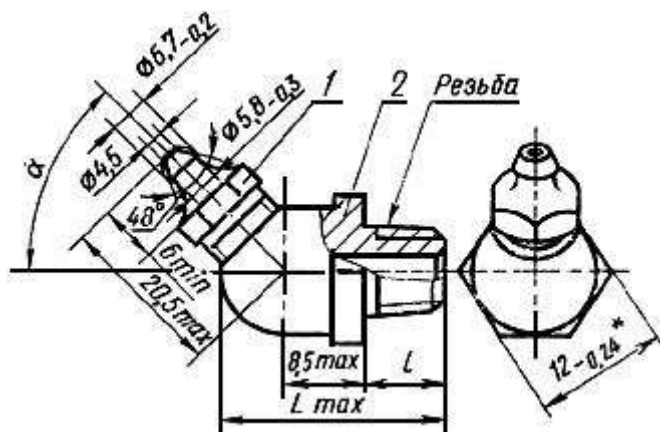
[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)



\* Допускается изготавливать размер "под ключ" 10-0.2 мм.

1 - вставной элемент; 2 - переходной штуцер.

Черт.2

Примечания:

1. Чертеж не определяет конструкцию масленок.
2. Допускается безрезьбовое соединение вставного элемента с переходным штуцером.

Таблица 2

Размеры, мм

Номер масленки	Резьба	L max	l	a (пред. откл. $\pm 3^\circ$ )	Масса, кг, не более
1	M6x1 коническая (см.приложение)	19	6	45°; 90°	0,0130
2	M10x1 по ГОСТ 24705	22	8		0,0162
3	K 1/8 " по ГОСТ 6111				

Пример условного обозначения масленки типа 2, номера 1, с углом  $\alpha=45^\circ$ , покрытием Ц6:

*Масленка 2.1.45.Ц6 ГОСТ 19853-74*

То же, номера 3, с углом  $\alpha=90^\circ$ , покрытием Кдб.хр:

*Масленка 2.3.90.Кдб.хр ГОСТ 19853-74*



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

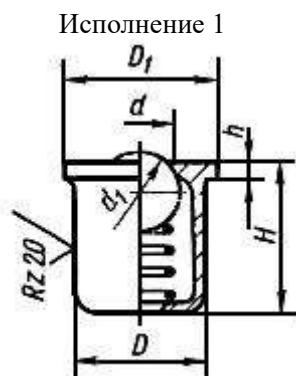
(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

# Черт.3. Тип 3

## Тип 3



## Исполнение 2



## Черт.3

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию масленок.

Таблица 3

Размеры, мм

Номер масленки	D x8	D1	d (пред. откл. $\pm 0,2$ )	d1	H	h	Масса, кг, не более
1	6	8	2,5	3	6	1,0	0,0020
2	10	12	5,0	6	12	1,5	0,0060

Пример условного обозначения масленки типа 3, номера 1, исполнения 1, с покрытием Ц6:

*Масленка 3.1.1.Ц6 ГОСТ 19853-74*

(Измененная редакция, Изм. N 2).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Параметр шероховатости наружных поверхностей масленок – Rz меньше или равно 40 мкм по ГОСТ 2789.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.2. Наружные поверхности масленок должны иметь защитные покрытия: Ц6, Ц6.хр, Кд6, Кд6.хр по ГОСТ 9.306.

Примечания:

1. Для условий эксплуатации 2-8 по ГОСТ 15150 потребителю следует проводить дополнительную защиту наружных поверхностей масленок.

2. Допускается по согласованию с потребителем изготавливать масленки типа 3 без нанесения защитных покрытий при условии их работы под слоем возобновляющейся смазки в закрытых помещениях.

(Измененная редакция, Изм. N 2).

2.3. Размеры резьбы и размер шестигранника S следует проверять до нанесения защитного покрытия.

Поле допуска резьбы M10x1-8 g по ГОСТ 16093-81.

2.4. Головки масленок типов 1 и 2 должны иметь твердость не менее 500 HV 5/10.

2.3, 2.4. (Измененная редакция, Изм. N 1).

2.5. Для масленок типов 1 и 2 диаметр описанной окружности шестигранника D должен составлять:

$$D \geq 1,1 S,$$

где S - размер "под ключ".

2.6. Запорный элемент под действием пружины должен плотно прилегать к гнезду и после утопания возвращаться в первоначальное положение. Запорный элемент должен выступать за торец головки масленки:

для типов 1 и 2 номеров 1, 2, 3 и типа 3 номера 1 на 0,1-0,9 мм;



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

для типа 1 номера 4 и типа 3 номера 2 на 0,1-1,4 мм.

2.5, 2.6. (Измененная редакция, Изм. N 2).

2.7. Для стальных запорных элементов должны применяться шарики по ГОСТ 3722.

В масленках, предназначенных для смазочных масел, должны применяться шарики не ниже степени точности 60.

По заказу потребителя допускается изготавливать масленки с пластмассовым запорным элементом.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

2.8. Завальцовка или выштамповка корпуса масленки должна обеспечивать надежную опору для пружины. Завальцовка должна быть ровной, без складок и трещин.

2.9. Установленная безотказная наработка масленок - не менее 20000 циклов. Цикл состоит из процесса открывания и закрывания запорного устройства.

Критерий отказа - нарушение герметичности запорного устройства.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Предприятие-изготовитель должно проводить приемосдаточные, периодические и типовые испытания по ГОСТ 22976.

(Измененная редакция, Изм. N 1).

3.2. При приемосдаточных испытаниях следует проверять соответствие масленок требованиям пп.2.1, 2.2, 2.5, 2.6 и 2.8.

При периодических испытаниях следует проверять соответствие масленок всем требованиям настоящего стандарта.

Периодические испытания должны проводиться не реже одного раза в два года.

3.3. Устанавливается следующая величина выборки для испытаний: приемосдаточных - 0,05% сменного выпуска, но не менее 5 шт.; периодических и типовых - 0,2%, но не менее 100 шт., взятых из трех последовательных смен.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)



3.4. В случае несоответствия результатов какого-либо испытания требованиям настоящего стандарта проводят повторные испытания на удвоенном количестве масленок. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

## 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Контроль шероховатости наружных поверхностей масленок (п.2.1) проводят визуальным сравнением с образцами по ГОСТ 9378.

4.2. Контроль толщины и стойкости защитного покрытия (п.2.2) - по ГОСТ 9.302.

4.3. Контроль размеров (пп.2.3, 2.5, 2.6) проводят измерительным инструментом с точностью, установленной заданными предельными отклонениями.

4.4. Контроль твердости головок масленок (п.2.4) - по ГОСТ 2999.

4.5. Контроль завальцовки (или выштамповки) корпуса масленки (п.2.8) проводят внешним осмотром.

4.6. Установленную безотказную наработку масленок (п.2.9) следует определять механическим воздействием на запорный элемент и его перемещением не менее чем на 1 мм.

4.7. Герметичность запорного устройства (п.2.9) следует проверять подачей смазочного материала со стороны внутренней полости:

для масленок, предназначенных для пластичных смазочных материалов, с пенетрацией 150-220 единиц под давлением 0,05 МПа (0,5 кгс/см<sup>2</sup>). Допустимые утечки не более 5·10<sup>-3</sup> см<sup>3</sup>/с;

для масленок, предназначенных для смазочных масел, с вязкостью не более 250 мм<sup>2</sup>/с при температуре испытаний, под давлением 0,3 МПа (3 кгс/см<sup>2</sup>). Допустимые утечки не более 10<sup>-3</sup> см<sup>3</sup>/с.

Разд.4. (Измененная редакция, Изм. N 1 ).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение масленок по ГОСТ 15108.

5.2. В качестве транспортной тары следует применять ящики типа II-1 по ГОСТ 2991. Допускается по согласованию с потребителем применять многооборотную тару по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

5.3. Масса брутто грузового места не должна превышать:

110 кг - для ящиков по ГОСТ 2991;

1000 кг - для многооборотной тары и пакетов при пакетировании.

Разд.5. (Измененная редакция, Изм. N 1).

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие масленок требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

6.2. Гарантийный срок хранения масленок - 18 мес со дня их изготовления.

6.3. Гарантийный срок эксплуатации масленок - 36 мес со дня их ввода в эксплуатацию.

Разд.6. (Введен дополнительно, Изм. N 1).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

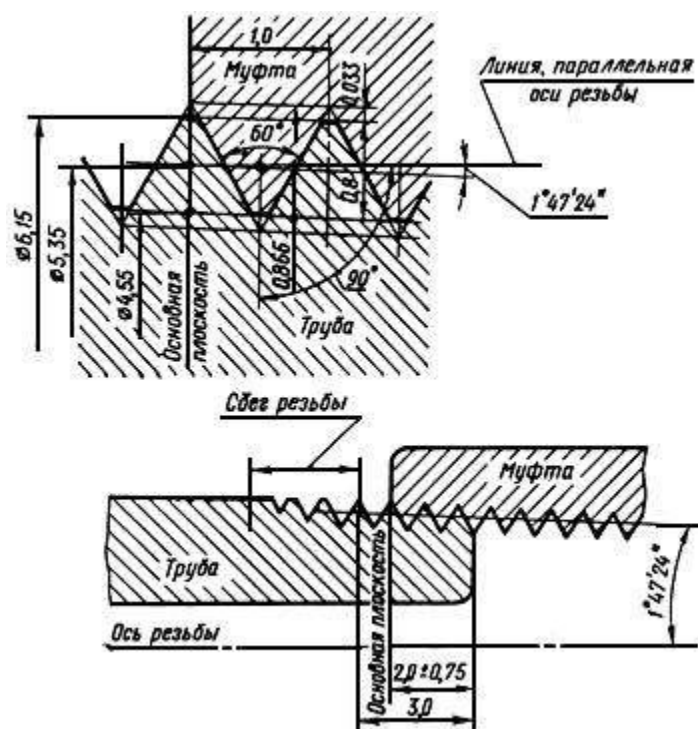
(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

# ПРИЛОЖЕНИЕ (обязательное). Резьба М6х1 коническая

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное



1. Шаг резьбы измеряется параллельно оси трубы.
2. Биссектриса угла профиля перпендикулярна к оси резьбы.
3. Размер 3,0 мм относится как к наружной, так и к внутренней резьбе.
4. Сбег резьбы в особых случаях может быть принят равным 1-2 мм.
5. Остальные технические требования - по ГОСТ 6111.

ПРИЛОЖЕНИЕ. (Измененная редакция, Изм. N 1).



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)