

**ГОСТ 22041-76 Шпильки с
ввинчиваемым концом длиной 2,5d.
Класс точности А. Конструкция и
размеры (с Изменениями 1-4)**



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

1. Настоящий стандарт распространяется на шпильки с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, изготавливаемые с крупным шагом резьбы на гаечном и ввинчиваемом концах, с мелким шагом резьбы на гаечном и ввинчиваемом концах, с мелким шагом резьбы на ввинчиваемом конце и с крупным шагом резьбы на гаечном конце, с крупным шагом резьбы на ввинчиваемом конце и с мелким шагом резьбы на гаечном конце.

2. Конструкция и размеры шпилек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1, 2.



Чертеж. Исполнение 2



приблизительно равен среднему диаметру резьбы

Таблица 1

мм Продолжение табл.1

Номинальный диаметр резьбы d	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
Шаг P:																				
	крупный	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5			
мелкий	-	-	-	-	-	-	1	1,25	1,5				2				3			
Диаметр стержня d ₁	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
Длина ввинчиваемого резьбового конца b ₁	5	6	7,5	10	12	16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	68	75	88	105	120

мм

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

2. Знаком X отмечены шпильки с длиной резьбы гаечного конца $b = l - 0,5d - 2P$.

Пример условного обозначения шпильки исполнения 1 с диаметром резьбы $d=16$ мм, с крупным шагом $P=2$ мм, с полем допуска 6g, длиной $l=120$ мм, класса прочности 5.8, без покрытия:

Шпилька M16 – 6g × 120.58 ГОСТ 22041-76

То же, исполнения 2, с мелким шагом $P=1,5$ мм, класса прочности 10.9, из стали марки 40X, с покрытием 02 толщиной 6 мкм:

Шпилька 2 M16 × 1,5 – 6g × 120.109.40X.026 ГОСТ 22041-76

То же, с мелким шагом $P=1,5$ мм на ввинчиваемом конце, с крупным шагом $P=2$ мм на гаечном конце, класса прочности 6.6, с покрытием 05:

Шпилька M16 × $\frac{1,5}{2}$ – 6g × 120.66.05 ГОСТ 22041-76

(Измененная редакция, Изм. N 1, 2, 4).

3. Резьба - по ГОСТ 24705-81*.

1-3. (Измененная редакция, Изм. N 3, 4).

3а. Размеры сбегов резьбы - по ГОСТ 27148-86.

3б. Допуски размеров, отклонения формы и расположения поверхностей, методы контроля - по ГОСТ 1759.1-82.

3в. Дефекты поверхности и методы контроля шпилек - по ГОСТ 1759.2-82.

3а-3в. (Введены дополнительно, Изм. N 4).

4. Поверхность гладкой части стержня d_1 не обрабатывается при изготовлении шпилек из калиброванного проката.

5. (Исключен, Изм. N 2).

6. Технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.

(Измененная редакция, Изм. N 4).

7. Теоретическая масса шпилек дана в справочных приложениях 1 и 2.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

