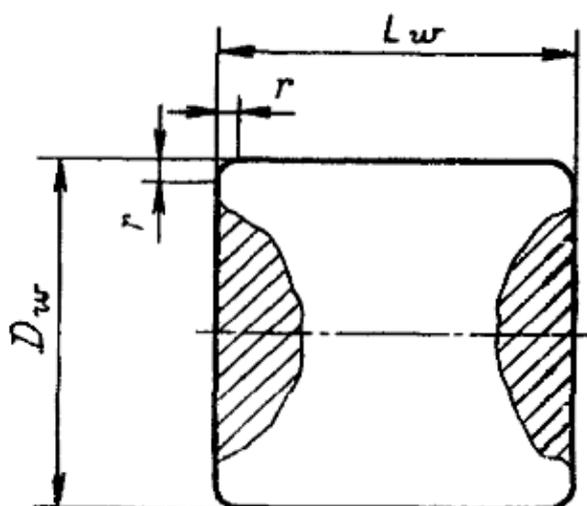


# ПОДШИПНИКИ КАЧЕНИЯ. РОЛИКИ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ КОРОТКИЕ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ. ГОСТ 22696- 77 (СТ СЭВ 1992-79)

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **УСТАНОВЛЕН** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15 сентября 1977 г. № 2218, срок введения установлен с 01.01.1979 г.
2. **ПРОДЛЕН** Постановлением Госстандарта от 16.03.82 № 1043, срок действия стандарта продлен до 01.01.1988 г.
3. **СТАНДАРТ** распространяется на короткие цилиндрические ролики с прямолинейной образующей и плоскими торцами, применяемые в подшипниках качения, а также в виде отдельных деталей.
4. **МАТЕРИАЛ** для изготовления роликов — сталь марок ШХ 15 и ШХ15СГ по ГОСТ 801—60.
5. **СТЕПЕНИ ТОЧНОСТИ** роликов: I, II, IIA, III, IIIA, IV.



$D_w$ —номинальный диаметр ролика;  $L_w$ —номинальная длина ролика;  
 $r$ —номинальная координата фаски.

Черт. 1



**ОПМ**

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

**Таблица 1: Основные размеры и масса роликов**

Номинальный диаметр, Dw (мм)	Номинальная длина, Lw (мм)	Координата фаски, r (мм)	Масса 1000 шт., кг
3,0	4,0 / 5,0	0,22	0,22 / 0,27
4,0	4,0 / 6,0 / 8,0	0,3	0,38 / 0,58 / 0,78
5,0	5,0 / 8,0 / 10,0	0,3	0,75 / 1,21 / 1,52
6,0	6,0 / 8,0 / 10,0 / 12,0	0,3	1,30 / 1,78 / 2,19 / 2,61
8,0	8,0 / 10,0 / 12,0 / 14,0	0,5	3,08 / 3,91 / 4,65 / 5,49
10,0	10,0 / 14,0 / 16,0 / 20,0	0,5	6,00 / 8,50 / 9,80 / 12,20
12,0	12,0 / 16,0 / 18,0 / 22,0	0,5	10,4 / 14,1 / 15,7 / 19,5
15,0	15,0 / 17,0 / 22,0 / 25,0	0,8	20,4 / 23,1 / 30,0 / 34,4
20,0	20,0 / 30,0	1,0	48,5 / 73,0
25,0	25,0 / 36,0 / 40,0	1,5	95,0 / 137,0 / 154,0
30,0	30,0 / 42,0 / 52,0	1,5	163,0 / 232,0 / 284,0
40,0	40,0 / 65,0	2,0	389,0 / 630,0
50,0	50,0 / 85,0 / 100,0	2,0	770,0 / 1309,0 / 1541,0

**Таблица 2: Предельные отклонения по диаметру (мкм)**

Степень точности	Номинальный диаметр, Dw (мм)	Отклонения среднего диаметра	Разноразмерность в группе (Vdwl)	Непостоянство диаметра (Vdwp)
I	до 18 / 18-26	+10,25 / -16,25	0,5	0,25
II	до 18 / 18-26 / 26-40	+10,5 / -16,5 / +11,25 / -17,25	1,0 / 1,0 / 1,5	0,5 / 0,5 / 0,8
IIA	до 18 / 18-26	+10,5 / -16,5 / +11,0 / -17,0	1,0 / 2,0	0,5 / 1,0
III	до 18 / 18-26 / 26-40	+11,0 / -17,0 / +10,5 / -19,5	2,0 / 2,0 / 3,0	1,0 / 1,0 / 1,5
IV	до 18 / 18-26 / 26-40	0 / -45 / 0 / -48	3,0 / 3,0 / 4,0	2,0 / 2,0 / 3,0

**Таблица 3: Предельные отклонения по длине (мкм)**

Степень точности	Номинальная длина, Lw (мм)	Отклонения длины	Разноразмерность в группе (Vlwl)	Торцевое биение (Sw)
I	до 15 / 15-26	+2 / -7 / +2,5 / -7,5	3,0 / 5,0	3,0 / 5,0
II	до 15 / 15-26	+3 / -15	6,0	6,0
IIA	до 10 / 10-18	+4 / -20	8,0	6,0 / 8,0
III	до 26 / 26-40	+10 / -20	6,0	6,0
IV	до 10 / 10-18	0 / -32	10,0 / 15,0	16,0 / 20,0



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)  
 (812) 335-00-52  
 (812) 600-40-71  
 (812) 320-28-84  
 e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)  
 (495) 980-60-42  
 (495) 258-55-75  
 (916) 952-82-57  
 e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)

**Таблица 4: Параметры шероховатости Ra, мкм, не более**

Степень точности	Образующая цилиндрическая поверхность	Поверхность торцов
I	0,08	0,16
II	0,16	0,32
IIA	0,16	0,32
III	0,20	0,63
IIIA	0,32	0,63
IV	0,32	-



**ОПМ**

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

[opm.ru](http://opm.ru)

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: [spb@opm.ru](mailto:spb@opm.ru)

[msk.opm.ru](http://msk.opm.ru)

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: [msk@opm.ru](mailto:msk@opm.ru)