

Обозначение ВИНТОВ	d	IA11	D	H	d1 d11	l0	b	h	c	L	Масса, кг
7006-1241	M10	4	18	7	12	15	3	3,5	1	26	0.023
1242		5								27	0.024
1243		6								28	0.025
1244		8								30	0.027
1245		10								32	0.029
1246		12								34	0.031
1247		16								38	0.035
1248		20								42	0.038
1249		25								47	0.042
1250		32								54	0.048
1251		40								62	0.055
1252		50								72	0.065
1253		60								82	0.073
1254		6								33	0.051
1255		8								35	0.055
1256	10	37	0.058								
1257	12	39	0.061								
1258	16	43	0.067								
1259	20	47	0.074								
1260	25	52	0.082								
1261	32	59	0.092								
1262	40	67	0.105								
1263	50	77	0.121								
1264	60	87	0.137								
1265	70	97	0.152								
1266	80	107	0.168								
1267	M16	6	30	11	20	24	4	4,5	1,6	41	0.103
1268		8								43	0.109
1269		10								45	0.118
1270		12								47	0.118
1271		16								51	0.128
1272		20								55	0.138
1273		25								60	0.150
1274		32								67	0.168
1275		40								75	0.187
1276		50								85	0.212
1277		60								95	0.237
1278		70								105	0.261
1279	80	115	0.286								
7006-1280		90								125	0.310
7006-1281	M20	8	36	11	24	30				49	173
1282		10								51	181
1283		12								53	188
1284		16								57	202



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

1285	20							61	216
1286	25							66	234
1287	32							73	259
1288	40							81	287
1289	50							91	323
1290	60							101	358
1291	70							111	394
1292	80							121	430
1293	90							131	465
7006-1294	100							141	500

Таблица размеров (Размеры в мм; m - масса 1000 шт., кг)

Примечание: ** Размер для справок. Полные значения из изображений транскрибированы; таблица охватывает обозначения от 7006-0301 до 7006-0447, с резьбой М4, М5, М6, М8, М10, М12, М16, М20 и длинами l от 3 мм и выше. Масса m рассчитана для 1000 шт.

2. Материал - сталь марки 45 по ГОСТ 1050-88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.
3. Твердость - 34,5 ... 39,5 HRC_e.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров: Н14, h14, ± t₂ / 2. (Измененная редакция, Изм. № 1, 2).
5. Резьба метрическая - по ГОСТ 24705-81. Поле допуска резьбы - 6 g по ГОСТ 16093-81. (Измененная редакция, Изм. № 2).
6. Размеры недорезов, проточек и фасок для резьбы - по ГОСТ 10549-80.
7. Покрытие - Хим. Окс. прм (обозначение покрытия - по ГОСТ 9.306-85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.
8. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.
9. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии винтов одного типоразмера.
10. Примеры применения ступенчатых винтов указаны в приложении. (Введен дополнительно, Изм. № 2).

Пример условного обозначения: Ступенчатого винта размерами d=M4, l=3 мм: Винт 7006-1201 ГОСТ 9052-69 (Измененная редакция, Изм. № 1).

Приложение



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

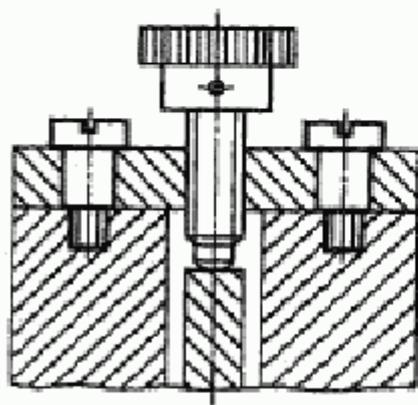
(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

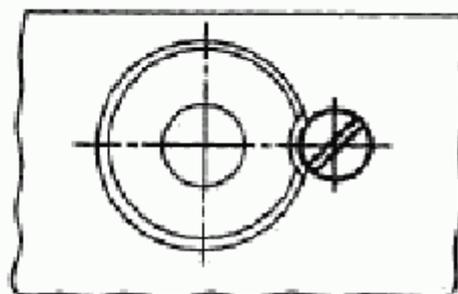
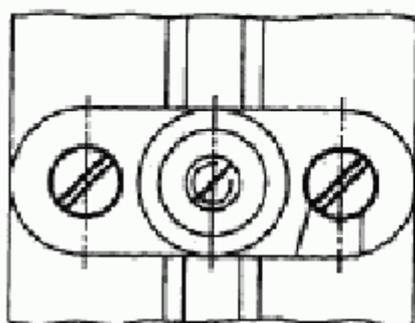
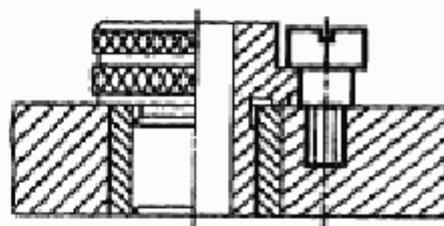
e-mail: msk@opm.ru

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ СТУПЕНЧАТЫХ ВИНТОВ

Пример 1



Пример 2



Черт. 2



ОПМ

Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru