

Гайки шестигранные с фланцем

DIN
6923

Hexagon flange nuts

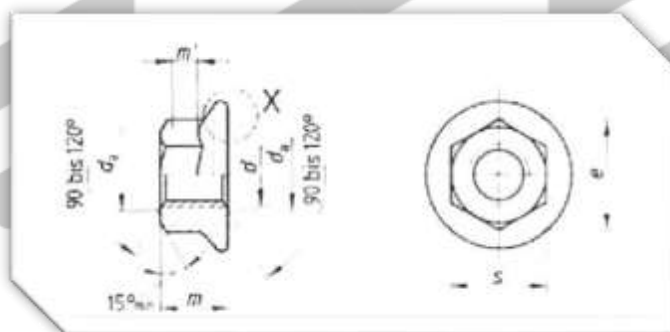
Настоящий стандарт содержит все необходимые требования находящегося на стадии разработки международного стандарта с дополнениями, отражающими потребности национальной экономики.

В стандарте все размеры указаны в миллиметрах

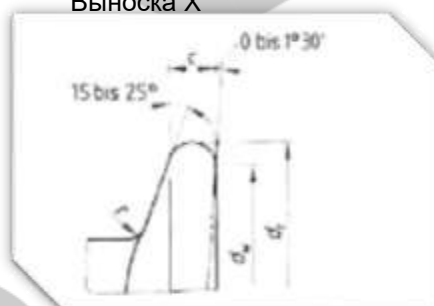
1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на гайки шестигранные с фланцем класса точности А с номинальными диаметрами крупной и мелкой метрической резьбы от 5 мм до 20 мм. В исключительных случаях, когда кроме указанных в настоящем стандарте требуются другие технические характеристики, например, другие номинальные длины или классы прочности, их определяют согласно требованиям соответствующих стандартов.

2 Размеры



Выноска X



m' – Минимальная высота для захвата ключом
Здесь должен находиться e_{\min} .

Комитет по Стандартизации Механических Крепежных Изделий (FMV) в DIN



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 1 – Размеры

Резьба, <i>d</i>	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
	–	–	M8 X 1	M10 X 1,25	M10 X 1,25	M10 X 1,25	M10 X 1,25	M10 X 1,25
	–	–	–	(M10 X 1)	(M12 X 1,25)	–	–	–
<i>P</i> ¹⁾	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2	2	2,5
<i>c</i> min.	1	1,1	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	3
<i>d_a</i>	min.	5	6	8	10	14	16	20
	max.	5,75	6,75	8,75	10,8	26	34,5	42,8
<i>d_c</i> max.	11,8	14,2	17,9	21,8	26	29,9	34,5	42,8
<i>d_w</i> min.	9,8	12,2	15,8	19,6	23,8	27,6	31,9	39,9
<i>e</i> min.	8,79	11,05	14,38	16,64	20,03	23,36	26,75	32,95
<i>m</i>	min.	4,7	5,7	7,6	9,6	11,6	13,3	15,3
	max.	5	6	8	10	12	14	16
<i>m'</i> min.	2,2	3,1	4,5	5,5	6,7	7,8	9	11,1
<i>s</i>	≈ max.	8	10	13	15	18	21	24
	min.	7,78	9,78	12,73	14,73	17,73	20,67	23,67
<i>r</i> ²⁾ max.	0,3	0,36	0,48	0,6	0,72	0,88	0,96	1,2

e min = 1.13*s* min.

Размеры в скобках применять не рекомендуется.

¹⁾ *P* – Шаг крупной резьбы в соответствии с DIN 13, часть 12.

²⁾ Радиус *r* применяется в местах перехода, как поверхностей, так и углов шестигранника к фланцу.

ОПМ



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

3 Технические условия поставки

Таблица 2

Материал		Сталь			Нержавеющая сталь
Общие требования		согласно DIN 267, часть 1			
Резьба	Поле допуска	6g			
	Стандарт	DIN 13, часть 12 и часть 15			
Механические свойства	Класс прочности	8.8	10.9	12.9	A2-70
	Стандарт	DIN EN ISO 898-2 DIN 267, часть 23			DIN 267, часть 11
Допуски размеров, отклонения формы	Класс точности	A			
	Стандарт	DIN EN ISO 4759-1			
Поверхность		Как есть		Без покрытия	
		Допуски по шероховатости поверхности – согласно DIN 267, часть 2. Дефекты поверхности и методы их контроля – согласно DIN 267, часть 20. Гальваническое покрытие – согласно DIN 267, часть 9. Покрытие горячим цинком – согласно DIN 267, часть 10			
Приемочный контроль		Для приемочного контроля следует использовать DIN 267, часть 5			
Другие классы прочности и материалы – по соглашению между производителем и потребителем: В отличие от DIN ISO 4759, часть 1, издание – май 1980 г., раздел 11.3, допуск параллельности поверхностей зева ключа должен находиться в пределах <i>h</i> 13.					

4 Условное обозначение

Условное обозначение шестигранной гайки с фланцем, с номинальным диаметром резьбы M12 и классом прочности 8:

Sechskantmutter DIN 6923 — M 12 — 8

Ссылочные стандарты

DIN 13, часть 12	Резьба метрическая ISO. Крупная и мелкая резьба с размерами диаметра от 1 до 300 мм. Выбор диаметров и шага резьбы.
DIN 13, часть 15	Резьба метрическая ISO. Основные размеры и допуски для резьбы с диаметрами более 1 мм.
DIN 267, часть 1	Изделия крепежные механические. Технические условия поставки. Общие требования.
DIN 267, часть 2	Изделия крепежные механические. Технические условия поставки, конструкция и точность размеров.



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

DIN 267, часть 5	Изделия крепежные механические. Технические условия поставки, приемочный контроль.
DIN 267, часть 9	Изделия крепежные механические. Технические условия поставки, детали с гальваническим покрытием.
DIN 267, часть 10	Изделия крепежные механические. Технические условия поставки, детали с покрытием.
DIN 267, часть 11	Изделия крепежные механические. Технические условия поставки, с дополнениями к ISO 3506, детали из нержавеющей и кислотоустойчивых сталей.
DIN 267, часть 20	Изделия крепежные механические. Технические условия поставки, дефекты поверхности гаек.
DIN 267, часть 23	Изделия крепежные механические. Технические условия поставки, классы прочности гаек с мелкой резьбой.
DIN ISO 898, часть 2	Механические свойства крепежных изделий. Гайки заданными пробными нагрузками.
DIN ISO 4759, часть 1	Изделия крепежные механические. Допуски для болтов, винтов, шпилек и гаек классов точности А, В и С номинальными размерами диаметров резьбы от 1,6 до 150 мм.

Дополнительные ссылки

DIN 6921	Болты шестигранные с фланцем
DIN 6922	Болты шестигранные с фланцем и переходным размером гладкой части.

Пояснения

Размеры головок шестигранных гаек с фланцем
 s – размер под ключ



Размеры головок шестигранных болтов с фланцем



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru

Таблица 3

Размер резьбы		М 5	М 6	М 8	М 10	М 12	М 14	М 16	М 20	Класс точности	Стандарт	
											Национальный	Международный
Размер под ключ, <i>s</i>	Легкий ряд	7	8	10	13	15	18	21	–	A	–	ISO/DIS 8104 ISO/DIS 8105
		7	8	10	13	15	18	21	–	B	–	ISO/DIS 4160 ISO/DIS 4162
	Тяжелый ряд	8	10	13	15	16	18	21	27	A	DIN 6921 DIN 6922	ISO/DIS 8100 ISO/DIS 8101
		8	10	13	15	18	21	24	30	B	–	ISO/DIS 8102 ISO/DIS 8103
Диаметр фланца, <i>d_c</i>	Легкий ряд	11,4	13,6	17	20,8	24,7	28,6	32,8	–	A	–	ISO/DIS 8104 ISO/DIS 8105
		11,4	13,6	17	20,8	24,7	28,6	32,8	–	B	–	ISO/DIS 4160 ISO/DIS 4161
	Тяжелый ряд	11,8	14,2	18	22,3	26,6	30,5	35	43	A	DIN 6921 DIN 6922	ISO/DIS 8100 ISO/DIS 8101
		11,8	14,2	18	22,3	26,6	30,5	35	43	B	–	ISO/DIS 8102 ISO/DIS 8103
Высота головки, <i>k</i>	Легкий ряд	5,6	6,8	8,5	9,7	11,9	12,9	15,1	–	A	–	ISO/DIS 8104 ISO/DIS 8105
		5,6	6,8	8,5	9,7	11,9	12,9	15,1	–	B	–	ISO/DIS 4160 ISO/DIS 4162
	Тяжелый ряд	5,4	6,6	8,1	9,2	11,5	12,8	14,4	17,1	A	DIN 6921 DIN 6922	ISO/DIS 8100 ISO/DIS 8101
		5,4	6,6	8,1	8,6	10,4	12,4	14,1	17,1	B	–	ISO/DIS 8102 ISO/DIS 8103

Размеры шестигранных гаек.

Размер под ключ, <i>s</i>	8	10	13	15	18	21	24	30	A	DIN 6923	ISO/DIS 4161
Высота головки, <i>k</i>	1,8	14,2	17,9	21,8	26	29,9	34,5	42,8			
Высота гайки, <i>t</i>	5	6	8	10	12	14	16	20			



Крепеж и метизы оптом с доставкой по России

opm.ru

(812) 335-00-52

(812) 600-40-71

(812) 320-28-84

e-mail: spb@opm.ru

msk.opm.ru

(495) 980-60-42

(495) 258-55-75

(916) 952-82-57

e-mail: msk@opm.ru